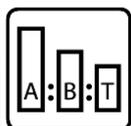


Fiche technique

Série 210T

K.210T

TECNOLAK TIXO 2K LUC



1000 +
400 +
50 à 200



18" - 24" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.2 – 1.4 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



À 20 °C : 24-36 heures
À 60 °C : 50' – 60'

NATURE DU PRODUIT :

Finition thixotrope à base de résines synthétiques et d'adduits d'isocyanates à mélanger au moment de l'utilisation.

Excellente verticalité d'application combinée à une excellente fluidité.

CHAMPS D'APPLICATION :

Usage général, menuiserie métallique, machines-outils, carrosserie industrielle, châssis et ACE.

Il se caractérise par une bonne vitesse de séchage et une bonne brillance, un aspect esthétique et une bonne résistance à l'extérieur.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Ce produit nécessite l'application préalable d'une couche de fond de la série époxy **193, 190** ou d'acrylique **793,793**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

| | | |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------|
| Composant A | K.210T + Pâtes colorantes | 100 parties en poids |
| Composant B | CZ.265 Polydur Standard | 40 parties en poids |
| En alternative : | | |
| Composant B | CZ.280 Polydur Fast | 40 parties en poids |
| Composant B | CZ.269 Polydur Slow | 40 parties en poids |

Diluer le mélange parfaitement mélangé avec 10-15% de notre diluant polyuréthane **D.219 FAST** jusqu'à la viscosité souhaitée, ou **D.737 STANDARD** ou **D.209 SLOW**.

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT :

| | |
|-----------------------------------|--|
| TYPE DE PRODUIT | : Bi-composant |
| ASPECT DU FILM | : Brillant |
| COULEURS | : Au choix |
| POIDS SPÉCIFIQUE | : 0,98 Kg/l ($\pm 0,05$) |
| VISCOSITÉ DE LIVRAISON | : 7" (± 2 ") DIN 8 à 25°C |
| MATIÈRE SÈCHE (comp.A) | : 52% (± 2 %) |
| SÉCHAGE | : - <i>Hors poussière</i> : 30' - 40' - <i>Sans contact</i> : 7 à 8 heures - <i>Séchage en profondeur</i> : 24 à 36 heures à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 60' à 60°C - 70°C |
| COUCHES RECOMMANDÉES | : Une couche croisée |
| ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ | : 50- 60 μm |
| RENDEMENT THÉORIQUE (*) | : 8,8 m ² /Lt o 8 m ² /Kg à 50 μm lorsque c |
| VIE EN POT (POT-LIFE) A 20 | : 3 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées |

(*) En ratio 70/30 avec P.900

RECOUVRABILITÉ :

En moins de 2 heures ou après 12 heures. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

NORMES DE SÉCURITÉ :

L'étiquetage et la fiche de données de sécurité doivent être strictement respectés.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 07/23