

Fiche technique

Série 222

K.222

TECNOLAK 2K SEMI-BRILLANT



1000 g +
400 gr +
100 gr



17'' - 20'' FORD 4
à 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



A 20 °C 18-24 heures
À 60 C 30' - 40'

NATURE DU PRODUIT :

Finition à base de résines polyester hydroxylées saturées et de produit d'addition d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

Les laques fabriquées à partir de la résine **K.222** se caractérisent par leur séchage rapide, leur grande dureté, leur élasticité et leur résistance aux solvants courants.

CHAMPS D'APPLICATION :

Usage général, machines-outils, charpenterie métallique, engins de terrassement (ACE), mobilier métallique, ou partout où une performance optimale est requise d'un point de vue esthétique et fonctionnel.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le produit nécessite l'application d'une couche de fond de la série époxy (nos séries **193** ou **190**) ou acrylique (notre série **794**).

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

		<u>En poids</u>	<u>En volume</u> ⁽¹⁾
Composant A	K.222 + Pâtes colorantes	100 pièce	2 pièce
Composant B	CZ.265 (Standard)	40 pièce	1 pièce
Comme alternative :			
Composant B	CZ.280 (Rapide)	40 pièce	1 pièce

Diluer le mélange parfaitement mélangé avec 10%-20% de notre diluant pour polyuréthanes **D.219** ou **D.737** jusqu'à une viscosité de 17'' - 20'' Ford 4 à 20°C.

⁽¹⁾ Calculé sur le composant A dilué à 5%-10%.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Semi-opaque
COULEURS	: Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,16 Kg/Lt (\pm 0,05)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 90" (\pm 20") Ford 4 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE (comp.A)	: 60% (\pm 2%)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' - 20' à T.A. - <i>Sans contact</i> : 3,5 à 4 heures - <i>Séchage en profondeur</i> : 18 à 24 heures à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 30' à 60°C - 70°C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Une couche croisée.
OPACITÉ	: 50 Gloss (\pm 5) selon la couleur et l'épaisseur appliquée
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ	: 40- 50 μ m
RENDEMENT THÉORIQUE	: 8,9 m ² /Lt o 7,4 m ² /Kg à 50 μ m lorsque c'est sec
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'	: 2,5 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé ou après un minimum de 12 heures après le ponçage du film de peinture.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM SÉCHÉ :

Essais réalisés sur feuille séchée 1 heure à 60°C et 8 jours de conditionnement à T.A.
Laque obtenue par fraisage direct. Epaisseur de la pellicule sèche 50 mic.

Dureté Persoz 200" (+/-20")

Résistance à l'alcool éthylique : 100 passages doubles Aucune altération.

Résistance au xylol : 100 passages doubles Aucune altération.

Résistance à l'acétone : 50 passages doubles Aucune altération.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.