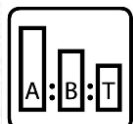


Fiche technique

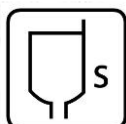
Série 223T

K.223T

TECNOPOL TIXO – SMALTO PUR 2K S.O.



1000 g +
400 g +
50 - 150 g



18" – 22" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,2 – 1,4 mm
4-5 atm
Nombre de couches : 2



À 20 °C : 18-24 heures
À 60 °C : 30 à 40 min

NATURE DU PRODUIT :

Finition à base de résines Polyester modifiées par des groupes hydroxyles saturés et d'un additif isocyanate, à mélanger au moment de l'utilisation. Les émaux obtenus à partir de la résine **K.223T** se distinguent par leur rapidité de séchage, leur grande dureté, leur élasticité et leur résistance aux solvants courants. Elle résiste bien à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION :

Usage général, machines-outils, charpenterie métallique, engins de terrassement (ACE), mobilier métallique ou tout autre domaine où des performances optimales sont requises d'un point de vue esthétique et fonctionnel.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Ce produit nécessite l'application préalable d'une couche de fond de la gamme époxy (notre gamme **193** ou **190**) ou acrylique (notre gamme **794**).

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans les proportions indiquées ci-dessous.

		<u>En poids</u>	<u>En volume</u>
Comp. A	K.223T + Pâtes colorantes CZ.265	100 parties	2 parties
Comp. B	(Standard)	40 parties	1 partie
Sinon :			
Comp. B	CZ.280 (Rapido)	40 pièces	1 partie

Diluer le mélange parfaitement homogène avec 5 % à 15 % de notre diluant pour polyuréthanes **D.219** ou **D.737** jusqu'à obtenir la viscosité souhaitée.

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi composant
ASPECT DU FILM	: Mi-opaque
COULEURS	: Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,17 kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ À L'APPLICATION	: 26" +/-4" DIN 8 à 20 °C
Résidu sec (composant A)	: 60 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15 à 20 minutes à température ambiante - <i>Hors empreinte</i> : 3,5 - 4 heures - <i>Séchage en profondeur</i> : 18 à 24 heures à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 30 min à 60 °C - 70 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée.
OPACITÉ	: 30 Gloss (± 5) selon la couleur et l'épaisseur appliquée
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 50 - 70 μm DFT
RENDEMENT THÉORIQUE(*)	: 8,8 m ² /L ou 7,6 m ² /kg à 50 μm sec
TEMPS UTIL DE UTILISATION À 20 °C	: 2,5 heures. À une température supérieure, le temps utile d'utilisation diminue

(*) Dans un rapport de 75/25 avec le P.900

REPEINTURABILITÉ :

Mouillé sur mouillé ou après 12 heures minimum, après ponçage de la couche de peinture.

NORMES DE SECURITE'

Respecter scrupuleusement les indications figurant sur l'étiquette et dans la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température doit être comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et informations contenues dans la présente fiche sont le fruit de notre expérience et d'essais et tests minutieux en laboratoire. Le processus de cycle de peinture étant toutefois un ensemble d'opérations qui échappent à notre contrôle, elles ne constituent en aucun cas une garantie quant aux performances finales du cycle lui-même.

Rév. : 01/24