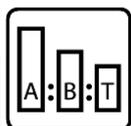


Fiche technique

Série 224

K.224

TECNOPUR OPAQUE



1000 g +
250 gr +
200 gr



18" - 20" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.2 – 1.4 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



A 20 °C 24-36h
À 60 °C 30' – 40'

NATURE DU PRODUIT :

Finition à base de résines alkydes et d'adduct d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Usage général, machines-outils, charpenterie métallique, engins de terrassement (ACE), mobilier métallique, ou partout où une performance optimale est requise d'un point de vue esthétique.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le produit nécessite l'application d'une couche de fond de la série époxy (nos séries **193** ou **190**) ou acrylique (notre série **794**).

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

		<u>En poids</u>	<u>En volume</u>
Composant A	K.224 + Pâtes colorantes	100 parts	3 parts
Composant B	CZ.265 Polydur (Standard)	25 parts	1 parts
	CZ.777 Acrydur (Universel)	25 parts	1 parts
Comme alternative :			
Composant B	CZ.280 Polydur (Rapide)	25 parts	1 parts

Diluer le mélange parfaitement mélangé avec 10%-20% de notre diluant pour polyuréthanes **D.219** ou **D.737** jusqu'à une viscosité de 18" - 20" Ford 4 à 20°C.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Semi-opaque
COULEURS	: Au choix
DENSITÉ	: 1,26 Kg/l (\pm 0,05)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 9" (\pm 20") Ford 8 à 20°C
EXTRAIT SEC (comp.A)	: 62% (\pm 2%)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 30' - 40' à T.A. - <i>Sans contact</i> : 2 à 3 heures - <i>Séchage en profondeur</i> : 24 à 36 heures à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 30' à 60°C - 70°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée
OPACITÉ	: 15 Gloss (\pm 4) selon la couleur et l'épaisseur appliquée
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40- 50 μ m
RENDEMENT THÉORIQUE	: 9 m ² /l o 7 m ² /Kg à 50 μ m lorsque c'est sec
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C	: 4 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

TENUE DE LA PEINTURE :

Après 8 heures minimum. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22