

Fiche technique

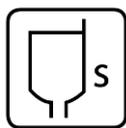
Série 411

K.411

**SINTOCAR EXTRA BRILLANT
LAQUE R.E.**



1000 g +
150 - 200 gr



20" - 22" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,4 à 1,8 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 20' à 20°C.
Cuisson 30' à 60°C

NATURE DU PRODUIT :

Finition synthétique à base de résine alkyde à séchage rapide, caractérisée par un bon brillant. Il résiste très bien aux intempéries, aux huiles, à l'essence et aux carburants en général.

CHAMPS D'APPLICATION :

Carrosserie industrielle, machines agricoles, menuiserie, etc.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Éliminer soigneusement toute trace de rouille, calcaire, graisse et humidité par un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de notre **Sintoflex série 494** ou **490**. Après 6 à 12 heures, appliquer la **Laque à Séchage Rapide**.

Aluminium : Ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants organiques. Appliquer une couche de **Primaire Epoxy série 193** ou **190** ou **Primer Monoflex série 994**.

Tôle galvanisée : Ponçage ou polissage léger suivi d'un dégraissage aux solvants. Appliquer une couche de **Fond Epoxy série 193** ou **190** ou **Primer Monoflex série 994**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **K.411 + Pâtes Colorantes** 100 parts en poids

Diluant ⁽¹⁾: **D.434** ou **D.525** 15 - 20 parts en poids

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Diluer jusqu'à la viscosité souhaitée.

⁽¹⁾ **Pour des températures ambiantes ≥ 25 °C, nous recommandons l'utilisation du diluant synthétique D.434 uniquement.**

Pour améliorer la résistance globale, la dureté et la vitesse de durcissement, la laque peut être catalysée avec notre CZ.265 à 10 % en poids maximum. Dans ce cas, cependant, on conseille l'utilisation du diluant D.535 ou du diluant D.219 uniquement.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant	
APPARENCE DU FILM	: Brillant	
COULEURS	: Au choix	
DENSITÉ	: 0,99 Kg/l ($\pm 0,05$)	
VISCOSITÉ	: 110" (± 3 ") DIN 8 à 25°C	
EXTRAIT SÈC	: 51 % (± 2 %)	
SÉCHAGE À 20°C	: - <i>Hors poussière</i>	: 20' - 30'
	: - <i>Sans contact</i>	: 4 à 5 heures
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 30' à 60°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40 - 50 μm ⁽²⁾	
RENDEMENT THÉORIQUE ⁽³⁾	: 9,6 m ² /l o 8,5 m ² /Kg à 50 μm lorsque c'est sec	
RECOUVRABILITÉ :	: Mouillé sur mouillé ou max. dans les 2/3 heures	

⁽²⁾ Ne pas dépasser les épaisseurs recommandées pour ne pas compromettre le durcissement régulier du film.

⁽³⁾ En ratio 75/25 avec **P.900**.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 05/22