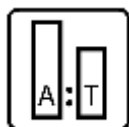


Fiche technique

Série 490

K.490

**SINTOFLEX INDUSTRIEL
FOND R.E.**



1000 g +
150 - 300 gr



20'' - 25'' FORD 4
à 20°C



Ø 1,4 à 1,8 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



A 20°C 24 à 36 heures
À 60 C 60' - 70'

NATURE DU PRODUIT :

Antirouille synthétique industriel caractérisé par un séchage très rapide, un bon pouvoir garnissant et une bonne adhérence sur acier.

CHAMPS D'APPLICATION :

Il s'utilise comme primaire antirouille dans la peinture des machines agricoles, engins de terrassement, véhicules industriels et plus généralement pour tous les ouvrages en acier.

Peut être recouvert de vernis à **séchage rapide à base de polyuréthane 2K et de nitrosynthétiques.**

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Sablage SA2 ou nettoyage mécanique soigneux par sablage ou meulage, suivi d'un dégraissage aux solvants.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **K.490 + Pâtes Colorantes** 100 pièces en poids

Diluant ⁽¹⁾: **D.434 ou D.525** 15 - 30 pièces en poids

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Diluer jusqu'à la viscosité souhaitée.

⁽¹⁾ **Pour des températures ambiantes ≥ 25 °C, nous recommandons l'utilisation du diluant synthétique D.434 uniquement.**

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Mat
COULEURS	: Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,45 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ	: 15" (± 2) FORD 8 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE	: 73 % (± 3 %)
SÉCHAGE À 20°C	: - <i>Hors poussière</i> : 10' - 15' : - <i>Sec au toucher</i> : 1 à 2 heures : - <i>Séchage</i> : 24 à 36 heures à 20 °C : - <i>Séchage forcé</i> : 60' – 70' à 60°C - 80°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 50 - 60 μm ⁽²⁾
RENDEMENT THÉORIQUE ⁽³⁾	: 11,4 m ² /lt ou 7,4 m ² /kg à 50 μm lorsque c'est sec

⁽²⁾ À des épaisseurs plus élevées, des problèmes de durcissement en profondeur et/ou de décollement lors d'une application excessive peuvent survenir.

⁽³⁾ En ratio 80/20 avec **P.900**.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre +10 °C et +35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22