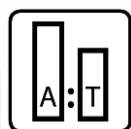


Fiche technique

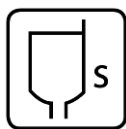
Série 494

K.494

**SINTOFLEX ZINC
FOND R.E.**



1000 g +
250 - 300 gr



20'' - 25'' FORD 4
à 20°C



Ø 1,4 à 1,8 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



À 20°C : 24 à 36 heures
À 60 C 60' - 70'

NATURE DU PRODUIT :

Primaire anticorrosion monocomposant à base de résines synthétiques et de phosphate de zinc.

CHAMPS D'APPLICATION :

Cet antirouille peut être utilisé comme apprêt isolant pour tous les travaux de menuiserie et pour tous les cycles de peinture utilisant des finitions nitro, synthétiques à séchage rapide et polyuréthanes.

Il présente une grande vitesse de séchage et une forte adhérence sur les supports métalliques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Sablage SA2, ou nettoyage mécanique soigné suivi d'un dégraissage aux solvants.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **K.494 + Pâtes Colorantes** 100 pièces en poids

Diluent : **D.434** 25 - 30 pièces en poids

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Diluer jusqu'à la viscosité souhaitée.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Mat
COULEURS	: Au choix
DENSITÉ	: 1,49 kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ	: 12" FORD 8 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE	: 70 % (± 2 %)
SÉCHAGE A 20°C	: - <i>Hors poussière</i> : 10' - 15'
	: - <i>Sec au toucher</i> : 1 à 2 heures
	: - <i>Séchage</i> : 24 à 36 heures à 20 °C
	: - <i>Séchage forcé</i> : 60' - 70' à 60°C - 80°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 50 - 60 μm ⁽¹⁾
RENDEMENT THÉORIQUE ⁽²⁾	: 10,3 m ² /l ou 6,6 m ² /kg à 50 μm lorsque c'est sec

⁽¹⁾ A des épaisseurs plus élevées, il peut y avoir des problèmes de durcissement profond et/ou d'enlèvement lors d'une sur-application.

⁽²⁾ Dans un rapport 80/20 avec **P.900**.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22