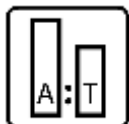


Fiche technique

**Série 531**

**K.531**

**NITROFAST INDUSTRIEL BRILLANT**



1000 g +  
400 - 500 gr



15" - 17" FORD 4  
à 25 °C



Ø 1,3 à 1,4 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2



Évaporation : 10'-15' à 20°C  
Durcissement : 24 heures à 20°C

**NATURE DU PRODUIT :**

Finition brillante à base de résine alkyde et de nitrocellulose.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Usage général, machines-outils, machines agricoles, etc.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

**Surfaces ferreuses :** Éliminer soigneusement toute trace de rouille, calcaire, graisse et humidité par un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de notre fond **SINTOFLEX série 494** ou **490**. Après 6/12 heures, appliquer la laque **NITRO**.

**Aluminium :** Ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants organiques. Appliquer une couche de **fond époxy série 193** ou **190**.

**Tôle galvanisée :** Poncer légèrement ou frotter, puis dégraisser avec un solvant. Appliquer une couche de **fond époxy série 193** ou **190**.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Comme les pâtes concentrées de la série P. ont une dispersibilité limitée dans les résines nitrosynthétiques, surtout en l'absence d'un agitateur, la procédure suivante est recommandée :

- Doser les pâtes colorantes (y compris la neutre si nécessaire) dans un récipient comme indiqué dans la formulation de Colortech.
- Mélanger soigneusement les pâtes, même à la main, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Ajouter le convertisseur au mélange de pâte fraîchement préparé (ou ajouter les pâtes pré-mélangées au convertisseur pré-pesé) et mélanger à nouveau immédiatement.

Composant A : **K.531 + Pâtes Colorantes** 100 pièces en poids

Diluant : **D.525/D.535** 40 - 50 pièces en poids

**Compatible avec les systèmes d'application électrostatiques.**

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT :</b>	Monocomposant
<b>APPARENCE DU FILM :</b>	Brillant
<b>COULEURS :</b>	Au choix
<b>POIDS SPÉCIFIQUE :</b>	0,95 Kg/l ( $\pm 0,20$ )
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON :</b>	12" ( $\pm 2$ ) DIN 8 à 20°C
<b>CONTENU SOLIDE (EN POIDS) :</b>	38% ( $\pm 2\%$ )
<b>SÉCHAGE À 20°C :</b>	- Hors poussière : 10' - 15' - Sans contact : 2h - 3h - Durcissement total : 24h
<b>COUCHES CONSEILLÉES :</b>	Une couche croisée
<b>ÉPAISSEUR CONSEILLÉE :</b>	25- 30 $\mu\text{m}$
<b>RENDEMENT THÉORIQUE : (*)</b>	12,3 m <sup>2</sup> /Lt o 11,6 m <sup>2</sup> /Kg à 30 $\mu\text{m}$ lorsque c'est sec
<b>RECOUVRABILITÉ :</b>	Après 1h - 2h, avec le même produit

(\*) En ratio 80/20 avec P.900

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

*Les données et les informations contenues dans ce fichier sont le résultat de notre expérience et des essais et des tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 03/22