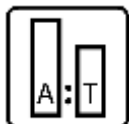


Fiche technique

Série 533

K.533

NITROFAST INDUSTRIEL MAT



1000 g +
400 - 500 gr



15" - 17" FORD 4
à 25 °C



Ø 1,3 à 1,4 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation : 10' - 15' à 20°C
Durcissement : 24 heures à 20°C

NATURE DU PRODUIT :

Finition mate à base de résine alkyde et de nitrocellulose.

CHAMPS D'APPLICATION :

Usage général, machines-outils, machines agricoles, etc.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Éliminer soigneusement toute trace de rouille, calcaire, graisse et humidité par un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de notre fond **SINTOFLEX série 494** ou **490**. Après 6/12 heures, appliquer la laque **NITRO**.

Aluminium : Ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants organiques. Appliquer une couche de **fond époxy série 193 / 190** ou **fond acrylique série 793**.

Tôle galvanisée : Appliquer une couche de **fond époxy série 193** ou **fond acrylique série 793**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Comme les pâtes concentrées de la série P. ont une dispersibilité limitée dans les résines nitrosynthétiques, surtout en l'absence d'un agitateur, la procédure suivante est recommandée :

- Doser les pâtes colorantes (y compris la neutre si nécessaire) dans un récipient comme indiqué dans la formulation du programme Colortech.
- Mélanger soigneusement les pâtes, même à la main, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Ajouter le convertisseur au mélange de pâte fraîchement préparé (ou ajouter les pâtes pré-mélangées au convertisseur pré-pesé) et mélanger à nouveau immédiatement.

Composant A : **K.533 + Pâtes Colorantes** 100 pièces en poids ou volume

Diluant : **D.525 ou D.535** 40 - 50 pièces en poids ou volume

Compatible avec les systèmes d'application électrostatiques.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT :	Monocomposant
APPARENCE DU FILM :	Mat
COULEURS :	Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE :	0,98 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON :	11" (± 2) DIN 8 à 20°C
CONTENU SOLIDE (EN POIDS) :	40,5% ($\pm 2\%$)
SÉCHAGE À 20°C :	- Hors poussière : 10' - 15' - Sans contact : 2h - 3h - Durcissement total : 24h
COUCHES CONSEILLÉES :	Une couche croisée
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE :	25- 30 μm
RENDEMENT THÉORIQUE : (*)	12 m ² /Lt o 10,8 m ² /Kg à 30 μm lorsque c'est sec
OPACITÉ :	19 Gloss (± 2)
RECOUVRABILITÉ :	Après 1h - 2h avec le même produit

(*) En ratio 80/20 avec P.900

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans ce fichier sont le résultat de notre expérience et des essais et des tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 09/22