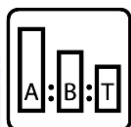


Fiche technique

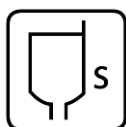
Série 713

K.713

ACRILGRIP SEMI-OPAQUE



1000 g +
150 gr +
150 - 200 gr



18" - 22" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,4 à 1,7 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 15' à 20°C.
A 70°C 50' - 60'

NATURE DU PRODUIT :

Finition acrylique bi-composante à base de résines acryliques hydroxylées et d'adduct d'isocyanate aliphatique à mélanger au moment de l'utilisation.

Cette finition d'aspect semi-opaque se caractérise par une grande résistance à l'extérieur et l'adhérence exceptionnelles sur divers supports métalliques.

CHAMPS D'APPLICATION :

Finition de haute qualité, particulièrement adaptée aux machines-outils, machines agricoles, meubles, composants de meubles et matières plastiques. Peut être utilisé directement sur le support (fer, aluminium, tôle galvanisée) car présente une excellente adhérence générale.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Tôle en fer ou en acier : Sablage SA2 ou ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants.

Aluminium et alliages légers : Ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants.

Tôle galvanisée : Frotter avec du ScotchBrite suivi d'un dégraissage aux solvants.

PP: Flammage.

ABS, ABS-PC, PUR et résines thermo-ind : Dégraissage avec des solvants appropriés.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	K.713 + Pâtes colorantes (Ratio 80/20)	100 pièces en poids	100 pièces en volume
Composant B :	CZ.265 ou CZ.777	15 pièces en poids	20 pièces en volume
Ou :	CZ.265 ou CZ.777 ⁽¹⁾	20 pièces en poids	25 pièces en volume

⁽¹⁾ La catalyse à 20% en poids est recommandée si une dureté particulière, une résistance chimique et/ou une résistance aux solvants sont requises. Une légère augmentation de la brillance finale (2-4 gloss) sera également obtenue.

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Diluer avec notre diluant **D.737** ou **D.219** (env. 20% en poids sur Comp. A) à une viscosité de 18" - 22" Ford 4 à 20°C.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Semi-opaque
COULEURS	: Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE Comp. (A)	: 1,46 kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÉ	: 10" (± 2") Ford 8 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE	: 68,5 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' à 20°C - 25°C : - <i>Séchage Forcé</i> : 50' - 60 à 70 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée
BRILLANCE	: 25 Gloss (±5) en fonction de la couleur et de l'épaisseur
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40- 50 µm
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20 °C	: 4 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé dans l'heure qui suit, ou après 8 heures minimum et pas plus de 36 heures.
Lorsque le film a complètement durci, la surface à peindre doit être légèrement poncée avant de peindre.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 08/22