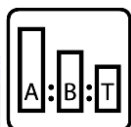


Fiche technique

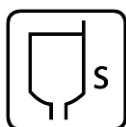
Série 724

K.724

SILTECH 5 GLOSS - CONV. ACRYLIQUE 2K



1000 g +
300 gr +
150 - 250 gr



16" - 18" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,2 à 1,4 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 15' à 20°C.
A 70°C 50' - 60'

NATURE DU PRODUIT :

Convertisseur bi-composant à base de résines acryliques hydroxylées et d'adduct d'isocyanate aliphatique, à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Finition de haute qualité avec un excellent aspect esthétique, formant un revêtement avec une opacité extrême, agréable au toucher et avec un effet visuel réussi.

Bonne résistance aux produits de nettoyage courants, à l'abrasion et haute élasticité mécanique.

Particulièrement adapté à la décoration intérieure, à la technologie d'éclairage, aux accessoires de loisirs, etc.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

La préparation du support dépend de la nature du matériau à peindre :

ABS e ABS/PC : dégraisser avec un solvant approprié et appliquer le produit directement.

Nylon, PMMA, PC, PS, PP, et thermodurcissables : prétraiter avec un primaire approprié, de préférence de la même teinte que la finition choisie.

Métal et bois : prétraiter avec des apprêts 2K appropriés.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **K.724 + Pâtes Colorantes** 100 pièces en poids

Composant B : **CZ.760** 30 pièces en poids

Ou : **CZ.750** 30 pièces en poids

Après avoir ajouté les pâtes et les avoir parfaitement mélangées, durcir selon les ratios recommandés, puis bien mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Diluer avec nos diluants **D.737 - D.219** (env. 20% en poids sur le Composant A) jusqu'à la viscosité souhaitée.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

| | |
|--------------------------------------|--|
| TYPE DE PRODUIT | : Bi-composant |
| ASPECT DU FILM | : Opaque 2 - 5 Gloss |
| COULEURS | : Au choix ⁽¹⁾ |
| POIDS SPÉCIFIQUE Comp. (A) | : 1,05 kg/lit (± 0,05) |
| VISCOSITÉ | : 60" (± 10") Ford 8 à 25°C |
| MATIÈRE SÈCHE | : 66 % (± 2 %) |
| SÉCHAGE | : - <i>Hors poussière</i> : 20' à 20°C - 25°C : - <i>Séchage Forcé</i> : 50' - 60 à 70 °C |
| COUCHES RECOMMANDÉES | : Une couche croisée |
| ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE | : 25- 30 µm |
| VIE EN POT (POT-LIFE) A 20 °C | : 4 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées |

REMARQUES ⁽¹⁾:

Le ratio d'application recommandé avec les pâtes de la **série P** ou **TP** est de 90/10 quelle que soit la couleur choisie, donc seules les couleurs foncées ou opaques peuvent être appliquées avec cette finition. Si une couleur peu opaque est choisie, elle doit être prétraitée avec un apprêt ou une sous-couche assortie. Dans les couleurs où la pâte neutre **P.010** est présente, elle doit toujours être remplacée à poids égal par le convertisseur.

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé dans l'heure qui suit, ou après 8 heures minimum et pas plus de 36 heures. Lorsque le film a complètement durci, la surface à peindre doit être légèrement poncée avant de peindre.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et avec une température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans ce fichier sont le résultat de notre expérience et des essais et des tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 12/22