

Fiche technique

Série 772

K.772

ACRILGRIP POUR MÉTALLISÉS



1000 g +
200 g +
300 - 500 gr



14" - 16" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,2 à 1,4 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 20' à 20°C.
A 70°C 40' - 50'

NATURE DU PRODUIT :

Finition acrylique bi-composante à base de résines acryliques hydroxylées et d'adduct d'isocyanate aliphatique à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Finition de haute qualité utilisée dans les secteurs de la machine-outil, machines agricoles, ameublement et matières plastiques. Peut être utilisé directement sur le support car présente une excellente adhérence générale. Convient pour une utilisation sur métaux (acier, aluminium, zamak et tôle galvanisée), matières plastiques (ABS, ABS-PC, PVR et PVC rigides) et résines thermodurcissables.

Grâce à sa composition particulière, il convient pour des finitions métalliques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses et/ou en acier : Ponçage suivi d'un dégraissage avec des solvants appropriés.

Aluminium et tôle galvanisée : Frotter avec du ScotchBrite et ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants.

ABS, ABS-PC, PVR, PVC et résines thermodurcissables : Dégraissage avec des solvants appropriés.

Pour des applications sur supports extérieurs en acier, on conseille d'appliquer d'abord une couche de **fond époxy série 193** ou de **fond acrylique série 793**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	K.772 + Pâtes Colorantes	100 pièces en poids
Composant B :	CZ.265	20 pièces en poids
Diluent :	D.737	30 - 50 pièces en poids

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes

Diluer avec notre diluant **D.737** (env. 30% - 50% en poids sur **Comp. A**) à une viscosité de 14" - 16" Ford 4 à 20°C.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Semi-brillant
COULEURS	: Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE Comp. A	: 0,95 kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÉ	: 13" (± 2") DIN 8 à 20°C
MATIÈRE SÈCHE	: 36 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' - 20 à 20 °C
	: - <i>Séchage Forcé</i> : 40' - 50 à 70 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Deux couches
OPACITÉ	: 60 Gloss (± 15) selon la couleur
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 30- 40 µm
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20 °	: 4 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées.

TENUE DE LA PEINTURE :

Dans les 8 heures. Après le durcissement complet, un léger ponçage du film est recommandé.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans ce fichier sont le résultat de notre expérience et des essais et des tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 08/22