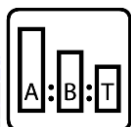


Fiche technique

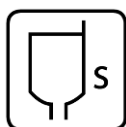
Série 773

K.773

2K ACRILCOAT CONVERTER POUR MÉTAUX



1000 g +
100 gr +
600 - 800 gr



14" - 16" FORD 4
à 20°C



Ø 1,2 à 1,4 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 15' à 20°C.
A 70°C 40' - 50'

NATURE DU PRODUIT :

Finition acrylique bi-composante à base de résines acryliques hydroxylées et d'adduct d'isocyanate aliphatique à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Finition de haute qualité, spécialement conçue pour peindre les composants ABS et ABS-PC pour l'ameublement, appareils ménagers, etc.

Peut également être utilisé pour peindre les composants en zamak.

Recommandé pour peindre des objets qui restent à l'intérieur.

Par rapport à sa composition particulière, il s'agit d'un produit spécifique pour obtenir uniquement des finitions métallisées et/ou nacrées.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Pour les surfaces métalliques en général, pré-traiter avec des primaires appropriés (acrylique, époxy 2K, etc.)

-ABS, ABS-PC, PVR rigide, résines thermodurcissables: dégraisser avec solvants appropriés.

-Zamak : dégraissage aux solvants ou d'un prétraitement approprié.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	K.773 + Pâtes Colorantes	100 parts en poids
Composant B :	CZ.678 (pour plastique)	10 parts en poids
	CZ.711 (pour métaux) ⁽¹⁾	10 parts en poids
Diluent :	D.737	60 - 80 parts en poids

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

⁽¹⁾ Pour applications sur métal (Zamak), on recommande l'ajout de 3% de Z.287.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Semi-opaque
COULEURS	: Au choix
DENSITÉ Comp. A	: 0,95 kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÉ	: 24" ASTM 4 (± 2) à 20°C
EXTRAIT SEC	: 20 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' - 20 à 20 °C : - <i>Séchage Forcé</i> : 40' - 50' à 70°C (plastique) : - <i>Séchage Forcé</i> : 30' - 40' à 110°C (métal) ⁽²⁾
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée
BRILLANCE	: 60 Gloss (± 15) selon la couleur
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 15- 30 µm
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20 °C	: 3 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées.

⁽²⁾ Pour les meilleures performances d'adhésion et de résistance aux produits chimiques, on recommande le séchage au four et la température de 100 - 110°C.

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé ou au plus tard en une heure.

Après le durcissement complet, il est recommandé de poncer légèrement le film.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans ce fichier sont le résultat de notre expérience et des essais et des tests précis en laboratoire. Cependant, le

Rév. : 08/22

processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.