

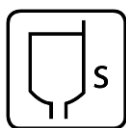
Fiche technique

K.799

LANDER - FOND ACRYL. COLORABLE 2K



1000 gr +
130 gr +
100 - 250 gr



18" - 24" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,4 à 1,8 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 15' à 20°C.
A 70°C 30' - 40'

NATURE DU PRODUIT :

Fond colorable à base de résines acryliques et de produit d'addition d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Fond industriel acrylique de colmatage pour usage général : machines-outils, métallurgie, carrosserie industrielle, matières plastiques. Excellente ponçabilité à sec. S'utilise directement sur support après préparation adéquate, car il a une excellente adhérence sur l'acier, aluminium, anciennes peintures 2K bien durcies et, si nécessaire, poncées, sur les mastics polyester et la fibre de verre.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Sablage SA2 ou nettoyage à fond avec un solvant suivi d'un ponçage. Le produit ne contient pas de pigments anticorrosifs ; pour les objets exposés à l'extérieur, il est conseillé, pour de meilleures performances anticorrosives, de les prétraiter avec un **apprêt époxy série 193** ou **des acryliques série 793**.

Aluminium et ses alliages : Dégraissage complet au solvant suivi d'un ponçage.

Le produit peut aussi s'appliquer directement sur certaines matières plastiques comme PUR rigide ABS-PC et PA12 (avec durcisseur approprié).

Pour des informations sur les cycles avec le lander sur les plastiques, par rapport à leur spécificité, nous conseillons de contacter le laboratoire R&D de Caldart.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Bien mélanger le **Comp. A** avec les pâtes colorantes (max. 20 %) jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Puis mélanger avec le **Comp. B** dans le ratio indiqué ci-dessous :

		Le volume	Le poids
Composant A :	K.799 + Pâtes colorantes	5 pièces	100 pièces
Composant B (*) :	CZ.265	1 pièces	13 pièces

Diluer le mélange parfaitement mélangé avec 10% - 25% de nos diluants acryliques jusqu'à obtenir la meilleure

viscosité pour l'effet désiré.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Au choix
POIDS SPÉCIFIQUE Comp. (μ)	: 1,55 Kg/l (± 0,08)
VISCOSITÉ	: 4100 ±600 mPas à 25°C
MATIÈRE SÈCHE	: 65% (± 4)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 10' à 15 - 20°C - <i>Séchage forcé</i> : 30' - 40 à 70 °C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Deux - trois
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ	: 40 - 90 microns
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'	: 2 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées.
RENDEMENT THÉORIQUE ⁽¹⁾	: 7,4 m ² /kg ou 11,2 m ² /lt à 50 microns lorsque c'est sec

⁽¹⁾ Ratio 80/20 avec P.900.

RECOUVRABILITÉ :

Dans les 6 heures. Après durcissement complet, un léger ponçage du film est recommandé pour assurer une bonne adhérence de la couche de finition.

NORMES DE SÉCURITÉ :

L'étiquetage et la fiche de données de sécurité doivent être strictement respectés.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre +10°C et +35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 10/23