

Fiche technique

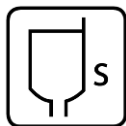
**Série 7H1**

**K.7H1**

**ELITE BRILLANT UHS-CONV. ACRYLIQUE UHS**



1000 ml +  
500 ml +  
0 - 50 ml



17" - 20" FORD 4  
à 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm  
2 - 3 Atm  
Nb de couches 2



A 20°C 24 à 36 heures  
À 60 C 50' - 60'

**NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

Laques acryliques ultra-brillantes à base de résines acryliques-polyester et d'adduct d'isocyanate, à mélanger au moment de l'utilisation.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Carrosserie automobile (le produit prêt à l'emploi entre dans les limites du D.L. n° 161 de 2006) et industrielle, il peut également être utilisé lorsqu'une finition hautement esthétique est requise ou lorsqu'une résistance considérable à l'extérieur est nécessaire.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Ce produit nécessite l'application préalable d'une couche de fond de la série époxy 193, ou acrylique 794.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

Composant A :	<b>K.7H1 + Pâtes colorantes</b>	100 parts en poids / volume
Composant B :	<b>CZ.711 (Standard)</b>	50 parts en poids / volume
Comme alternative :	<b>CZ.720 (Fast)</b>	50 parts en poids / volume
	<b>CZ.700 (Slow)</b>	50 parts en poids / volume

Après la catalyse, le produit est prêt à l'emploi. Si nécessaire, diluer le mélange parfaitement mélangé avec 5% de notre diluant pour acryliques **D.747 Fast**, **D.737 Standard** ou **D.727 Slow**.

Pour une résistance maximale à la lumière et aux intempéries, nous recommandons l'ajout de 2% d'additif anti-UV **Z.288**.

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Bi-composant
<b>ASPECT DU FILM</b>	: Brillant
<b>COULEURS</b>	: Divers (voir nuancier de couleurs prêtes à l'emploi)
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 1,015 Kg/l ( $\pm$ 0,05)
<b>VISCOSITÉ</b>	: 16" ( $\pm$ 3") DIN 8 à 20°C
<b>MATIÈRE SÈCHE (Comp.) A)</b>	: 65% ( $\pm$ 3%)
<b>V.O.C.</b>	: 2004/42/CE-IIB (d)(420)420
<b>SÉCHAGE</b>	: - <i>Hors poussière</i> : 30' – 40' - <i>Sans contact</i> : 7h - 8h - <i>Séchage</i> : 24 – 36 heures à 20°C - <i>Séchage forcé</i> : 60' à 60 - 70°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: Une couche croisée
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	: 40 - 50 $\mu$ m
<b>RENDEMENT THÉORIQUE <sup>(1)</sup></b>	: 10 m <sup>2</sup> /Lt o 9,1 m <sup>2</sup> /Kg à 50 $\mu$ m lorsque c'est sec
<b>VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C</b>	: 3 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

<sup>(1)</sup> En ratio 70/30 avec P.900.

**RECOUVRABILITÉ :**

Après 12 heures minimum. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 08/22