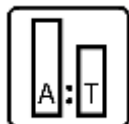


*Fiche technique*

**Série 984**

**K.984**

## RESTYLER NEUTRE POUR PARE-CHOCS



1000 g +  
300 - 400 gr



20" - 22" ASTM 4  
à 25 °C



Ø 1,4 à 1,8 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2



Évaporation 5' - 10' à 20°C  
Cuisson 10' à 60 - 70°C

### NATURE DU PRODUIT :

Peinture monocomposante à base de résine acrylique à effet texturé, caractérisée par une bonne adhérence sur différents types de plastiques (ABS, polyuréthane rigide, polycarbonate, polyester renforcé de fibre de verre), un séchage rapide et une bonne résistance aux intempéries.

### CHAMPS D'APPLICATION :

Dans le secteur de la carrosserie automobile ou industrielle, pour revitaliser les pare-chocs et les panneaux en plastique ou en fibre de verre décolorés par le temps.

### PRÉPARATION DU SUPPORT :

La surface doit être sèche et dégraissée/nettoyée avec notre **anti-silicone D.030** pour éliminer toute trace d'huile, de goudron ou d'autres polluants tels que cires ou pâtes à polir.  
Poncer si nécessaire.

### PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	<b>K.984 + Pâtes Colorantes</b>	100 pièces en poids
Diluent :	<b>D.525 ou D.727</b>	30 - 40 pièces en poids

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.  
La dilution dépend du degré de gaufrage que l'on souhaite obtenir.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant	
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Mat texturé	
<b>COULEURS</b>	: Au choix	
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 1,20 Kg/Lt (± 0,05)	
<b>VISCOSITÉ</b>	: 1800 ± 250 mPas à 23°C	
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 60% (± 2)	
<b>SÉCHAGE À 20°C</b>	: - <i>Hors poussière</i>	: 5' - 10'
	: - <i>Séchage Forcé <sup>(1)</sup></i>	: 15' - 20' à 60 - 70°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: Deux couches	
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	: 30- 50 µm	
<b>RENDEMENT THÉORIQUE <sup>(2)</sup></b>	: 6 - 8 m <sup>2</sup> /kg à 50 µm lorsque c'est sec	
<b>RECOUVRABILITÉ :</b>	: Après 2 - 3 heures à température ambiante	

<sup>(1)</sup> Le produit sèche également à température ambiante.

<sup>(2)</sup> En ratio 80/20 avec **P.900**.

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 08/22