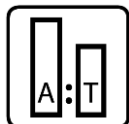
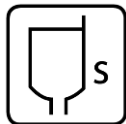


*Fiche technique***Série C22****K.C22****SINTOGUMM S.L. STAND. - LAQUE R.E.**1000 g +  
150 - 200 gr22" FORD 4  
à 20 °CØ 1,4 à 1,8 mm  
4 - 5 Atm  
Nb de couches 2Évaporation 20' à 20°C.  
Sans contact 4 - 5 heures à 20°C**NATURE DU PRODUIT :**

Finition synthétique semi-brillante à base de résines de caoutchouc chloré avec une bonne résistance à l'humidité et une vitesse de séchage élevée.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Peinture de supports (acier, terre cuite, béton) soumis à des environnements particulièrement humides ou à une immersion dans l'eau.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Éliminer toutes les traces de rouille, graisse, calcaire et humidité par sablage SA 2.  
Alternativement, nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage avec des solvants organiques, application d'un primaire tel que notre **SINTOFLEX série 494** ou **490**, ou **EPOFLEX série 193** ou **190**.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A : **K.C22 + Pâtes Colorantes** 100 pièces  
Diluent : **D.434** ou **D.525** 15 - 20 pièces

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.  
Diluer à une viscosité de 18" - 22" Ford 4 à 2.0°C.

**APPLICATION :**

Aérographe, utiliser des buses d'un diamètre de 1,5 - 1,8 mm et une pression de 4 atm.  
Au pinceau (airless) uniquement pour les petites surfaces.

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Semi- brillant
<b>COULEURS</b>	: Au choix
<b>POIDS SPÉCIFIQUE Comp. (A)</b>	: 1,22 Kg/l (± 0,05)
<b>VISCOSITÉ</b>	: 17" (± 3) DIN 8 à 25°C
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 61% (± 2)
<b>SÉCHAGE</b>	: - <i>Hors poussière</i> : 20' - 30' - <i>Sans contact</i> : 4h - 5h - <i>Durcissement total</i> : 24h - 36h
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: Une couche croisée
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	: 40 - 50 microns
<b>RENDEMENT THÉORIQUE <sup>(2)</sup></b>	: 9,5 m <sup>2</sup> /Lt ou 7 m <sup>2</sup> /Kg à 50 microns lorsque c'est sec
<b>RECOUVRABILITÉ :</b>	: Dans les 2 à 3 heures

<sup>(2)</sup> En ratio 80/20 avec P.900.

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 5°C et + 30°C.

Il est recommandé de respecter strictement les températures de stockage, car des températures inférieures ou supérieures à celles recommandées peuvent affecter la stabilité de la peinture.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 05/23