

Fiche technique

Série EFT

K.EFT

CONVERTISSEUR POUR EFT

NATURE DU PRODUIT :

Produit bicomposant à base de résines synthétiques et filmogènes spéciales.

CHAMPS D'APPLICATION :

Résine d'élongation pour EFT.

MODES D'UTILISATION :

Tous les **EFT**, à l'exception de l'**EFT.990**, peuvent être modifiés en couleur si nécessaire pour obtenir une teinte d'échantillon. Pour ce faire, on ajoute des colorants de la série **Predisol** jusqu'à un maximum de 5% en poids.

Si, en raison d'exigences colorimétriques, le dosage de **Predisol** dépasse 5%, il faut ajouter du **K.EFT** dans une proportion 1:4 par rapport à la quantité de colorant ajoutée afin d'équilibrer le rapport pigment-résine.

EFT.	Predisol	K.EFT
100	0 à 5	Non nécessaire
100	5 à 10	20
100	10 à 15	40
100	15 à 20	60

NB: Des ajouts de plus de 20% sont déconseillés.

Le produit résultant du mélange **EFT. Predisol** et **K.EFT** doivent être catalysés à 5% en poids avec le **CZ.678** ou le **CZ.711**, en fonction de la nature du support comme spécifié dans les TDS de la série **EFT**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant	
ASPECT DU FILM	: Satiné	
COULEURS	: Incolore	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,90 Kg/l (± 0,02)	
VISCOSITÉ	: 11" (± 2) ASTM 4 à 20°C	
MATIÈRE SÈCHE	: 5% (± 1)	
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i>	: 3' – 5'
	: - <i>Sans contact</i>	: 10' à T.A.
	: - <i>Durcissement</i>	: 40' à 50°C – 60°C.

STOCKAGE :

Dans un environnement approprié, à une température comprise entre +5 et +30°C.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22