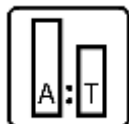


Fiche technique

Série 494W

KW494

SINTOFLEX À L'EAU - FOND R.E.



1000 g +
100 - 200 gr



30" - 60" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,4 à 1,5 mm
2,5 - 3 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 15' - 20' à 20°C
Durcissement 8 - 12 heures à
Durcissement 30' - 40' à 60-



Crainte du gel

NATURE DU PRODUIT :

Monocomposant soluble dans l'eau à base de résines acryliques/alkydes modifiées à séchage rapide.

CHAMPS D'APPLICATION :

Produit pour usage général, charpenterie métallique, machines agricoles, meubles métalliques, machines-outils. Cet antirouille synthétique industriel a une forte adhérence sur des supports métalliques. Il résiste aux surpeintures avec des produits à l'eau à séchage rapide (**séries 421 - 431**). Il est également possible de réaliser des cycles mixtes avec des produits à base de solvant.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Sablage SA2 ou nettoyage soigneux mécanique suivi d'un dégraissage aux solvants. Si le support est nettoyé avec des solutions de nettoyage à base d'eau, il est conseillé d'effectuer un rinçage pour éviter que d'éventuelles traces de tensioactifs n'altèrent l'adhérence du film séché.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Diluer, selon le système et des conditions d'application, 10% à 20% en poids avec de l'eau pour obtenir une viscosité de 30" à 60" FORD 4 à 20°C.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Mat
COULEURS	: Sur demande
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,32 Kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÉ	: 38" (± 6") DIN 8 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE	: 58 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' - 20 à 20 °C : - <i>Sans contact</i> : 2 à 3 heures : - <i>Durcissement total</i> : 8 à 12 heures à 20 °C : - <i>Séchage forcé</i> : 30' - 40' à 60°C - 70°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une/deux couches
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40- 50 µm
RENDEMENT THÉORIQUE ⁽¹⁾	: 9,5 m ² /l ou 6,7 m ² /kg à 50 µm lorsque c'est sec.

⁽¹⁾ En ratio 80/20 avec **PW900**.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et entre +10°C et +30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 09/22