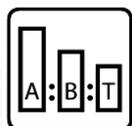


Fiche technique

Série 721W

KW721

ACRYLIQUE BRILLANT À L'EAU



1000 g +
200 g +
50 - 200 gr



30" - 50" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,2 à 1,4 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Évapor. : 20' - 30' à 20°C
Durc.: 24 heures à 20°C
Durc.: 40' - 50' à 60°C



Crainte du gel

NATURE DU PRODUIT :

Finition acrylique brillant à deux composants à base de résines acryliques hydroxylées en dispersion aqueuse et d'adduct d'isocyanate aliphatique, à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Produit destiné à des applications d'usage général : carrosseries industrielles, machines-outils et/ou machines d'exploitation, meubles, matières plastiques, etc.

Peut également être appliqué directement, sans primaire, sur des supports métalliques, en se limitant aux éléments qui ne doivent pas être exposés à l'extérieur.

Pour les ouvrages à exposer à l'extérieur, ou si des performances anticorrosives sont requises, il est conseillé d'appliquer au préalable un fond époxy à deux composants à base d'eau (notre **193W70121**) ou au solvant (notre **193.R7042**).

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Les produits de peinture à l'eau, en raison de leur très faible teneur en solvants organiques, se caractérisent par une faible mouillabilité du substrat, bien inférieure à celle des produits conventionnels à base de solvants.

La présence de substances telles que graisse, huile, lubrifiant et saleté (et, bien sûr, rouille et calcaire) sur le support n'est donc pas tolérée.

La propreté du support est une condition nécessaire et fondamentale pour un résultat de peinture réussi.

Surfaces ferreuses : Éliminer soigneusement toute trace de rouille, tartre, graisse et humidité du support par sablage de qualité SA2 ou nettoyage mécanique approfondi, suivi d'un dégraissage au solvant.

Appliquer une couche de fond époxy à deux composants à l'eau (notre **193W70121**) ou au solvant (notre **193.R7042**), ou de fond acrylique à l'eau (notre **série 793W**)

Surfaces galvanisées : Pailer ou passer au papier de verre. Dégraisser parfaitement avec des solvants organiques. Appliquer une couche de fond époxy bi-composant à l'eau (notre **193W70121**) ou au solvant (notre **193.R7042**).

Aluminium : Ponçage léger suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de fond époxy bi-composant à l'eau (notre **193W70121**) ou au solvant (notre **193.R7042**).

Sur les matières plastiques, le produit peut également être appliqué avec une adhérence directe. Cependant, un test d'adhérence préliminaire est recommandé en raison de la grande variété de produits sur le marché.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **KW721 + Pâtes Colorantes PW** 100 pièces en poids
Composant B : **CZW707** 20 pièces en poids

Bien mélanger le Comp. A jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Doser le Comp. B et mélanger soigneusement les deux composants (de préférence avec un agitateur à faible vitesse) avant la dilution.

Diluer en ajoutant de l'eau jusqu'à la viscosité désirée la mieux adaptée au système d'application, puis mélanger à nouveau avec soin.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT : Bi-composant
ASPECT DU FILM : Brillant
COULEURS : Sur demande
POIDS SPÉCIFIQUE Comp. : 1,05 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON : 110" (± 10) FORD 4 à 20°C
MATIÈRE SÈCHE : 37% (± 2)
SÉCHAGE : - *Hors poussière* : 20' - 30 à 20 °C
- *Sans contact* : 4 à 5 heures à 20 °C
- *Durcissement total* : 24 à 36 heures à 20 °C
- *Séchage forcé* : 30' - 45 à 60 °C
- *Résistance chimique* : après 14 jours.
COUCHES : Deux couches simples
ÉPAISSEUR : 40- 50 μm
RENDEMENT THÉORIQUE ⁽²⁾ : 9,4 m²/Lt o 8 m²/Kg à 50 μm lorsque
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C : de 45' à 2 heures, selon la couleur. La vie en pot diminue avec des températures élevées. En aucun cas, il ne faut appliquer un produit qui a dépassé les limites de la durée de vie en pot, car cela formerait des films sans garanties suffisantes d'adhérence et de résistance chimique.

⁽²⁾ En ratio 70/30 avec **PW900**.

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé ou après 4 - 6 heures maximum. **Une fois le film complètement durci, un léger ponçage est recommandé pour assurer une bonne adhérence de la couche de finition.**

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de

peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.