

*Fiche technique*

# OPM001

## PRIMAIRE POUR MÉTAL 150°C



1000 +  
800-900



13" - 15" ASTM 4  
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 1-2



15-30' à 150/160°C

### NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Peinture monocomposante, à séchage au four, à base de résines époxy.

Le film obtenu se caractérise par une excellente adhérence, élasticité et résistance à la sueur artificielle.

### CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis pour la protection et la décoration des montures de lunettes en métal.

Convient comme revêtement de protection pour les objets, les articles en laiton, les substrats galvaniques en général (poignées, accessoires de mode, etc.) et le titane.

Après la cuisson, il peut être recouvert d'un vernis cuit de type **820011-22L00501**.

### PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

### PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **OPM001**

100 pièces en poids

Diluant : **00680**

80 - 90 pièces en poids

Le primaire peut être coloré avec des solutions concentrées de colorants de la **série 50100M** (5-10% en poids) ou avec des pâtes pigmentées de la **série P.EP** (5-10% en poids).

Convient pour une application électrostatique.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant.	
APPARENCE DU FILM	: N.D.	
COULEURS	: Transparent.	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,99 Kg/l ( $\pm 0,02$ )	
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 90" ( $\pm 2$ ) à 20 °C ASTM 4	
MATIÈRE SÈCHE	: 28% ( $\pm 2$ )	
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i>	: 15' à 20 °C
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 15-30' à 150-160 °C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Une couche croisée.	

## REMARQUES :

OPM001 nécessite toujours une surcouche.

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 06/22