

Fiche technique

UV3L0773

FINITION UV VACU.MET.



1000 ml +
500 ml



11" - 13" ASTM 4
à 25 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nbre de couches 2



Flash Off:
3' - 4' à 50°C



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Finition UV incolore à base d'oligomères acryliques/époxy pour des utilisations spécifiques dans le secteur des cosmétiques (packaging). Il se caractérise par une excellente adhérence à la métallisation sous vide poussé, une bonne vitesse de durcissement et une excellente résistance aux parfums et aux crèmes. Il est incolore et à faible jaunissement après durcissement aux UV.

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis UV adapté à la protection de la métallisation sous vide poussé. Il peut également être utilisé comme finition (laquage) sur des matières plastiques et sur des alliages (comme le zamak). Ne convient pas aux applications extérieures.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : Directement sur ABS, SAN après nettoyage, éventuellement aussi mécaniquement, et sur le polypropylène, après flammage et application de notre **primer 66099**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: UV3L0773	100 pièces en poids
Diluant	: 10002AE ou 641	50 - 70 - 100 pièces en poids

Viscosité d'application : 11-13 secondes (varie selon le système et les exigences).
Il est possible de colorer la peinture avec notre série de colorants concentrés **50100M**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,02 Kg/lit ca.
VISCOSITÉ	: 17" env. ASTM 4 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 53% env.
SÉCHAGE	: Avant le durcissement aux UV, s'assurer que le solvant s'est complètement évaporé (flash-off avec des lampes IR pendant 3-4' à 50°C). Utiliser un système de lampes ultraviolettes (UV) pour le séchage industriel qui génère un rayonnement dans la gamme 200-400 nm avec une puissance de 120W/cm. Ce rayonnement doit être correctement focalisé sur la pièce à travailler. Le temps de séchage des vernis UV peut varier d'une usine à l'autre.
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 15- 20 µm
RECOUVRABILITÉ :	: Déconseillée

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22