

*Fiche technique*

# UV8L0367

## BASE COAT UV VAC.MET HR



1000 ml +  
300 - 500 ml



15" - 16" ASTM 4  
à 20°C



Ø 1,1 à 1,3 mm  
3.5 Atm  
Nbre de couches 2



Flash Off:  
3' - 4' à 50°C



Toujours fermer  
les boîtes après usage

### NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Vernis UV à base d'oligomères acryliques pour l'industrie de l'emballage cosmétique.  
Il se caractérise par une excellente adhérence sur les plastiques, un excellent écoulement et souplesse.  
Il se caractérise également par une vitesse de durcissement élevée et une bonne élasticité.

### CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis UV brillant, adapté à la fois à la métallisation sous vide poussé (avec de l'aluminium) et à la pulvérisation cathodique - PVD avec dépôt d'aluminium ou d'autres métaux.  
Ne convient pas aux applications extérieures.

### PRÉPARATION DU SUPPORT :

**Matières plastiques :** Directement sur l'ABS, le SAN après graissage et sur le PP après flammage et primaire.

### PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **UV8L0367** 100 pièces en poids

**Produit prêt à l'emploi.**

Si nécessaire :

Diluant : **641 ou 10002AE** 30 - 50 pièces en poids

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Brillant
<b>COULEURS</b>	: Transparente
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,99 kg/lit (± 0,04)
<b>VISCOSITÉ</b>	: 20" (± 1) ASTM 4 à 20°C
<b>MATIÈRE SÈCHE (A)</b>	: 57% (± 1)
<b>SÉCHAGE</b>	: Avant le durcissement aux UV, s'assurer que le solvant s'est complètement évaporé (flash-off avec des lampes IR pendant 3-4' à 50°C). Utiliser un système de lampes ultraviolettes (UV) pour le séchage industriel qui génère un rayonnement dans la gamme <b>200-400 nm</b> avec une puissance de 120W/cm. Ce rayonnement doit être correctement focalisé sur la pièce à travailler. Le temps de séchage des vernis UV peut varier d'une usine à l'autre.
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: 2 couches
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	: 15- 20 µm
<b>RECOUVRABILITÉ :</b>	: Déconseillée

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 06/22