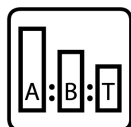


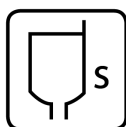
Scheda Tecnica

02S0838L

VERNICE AD EFFETTO GHIACCIO LIQ.



1000 +
250 +
1000



13" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2



Appass.: 30' a 20°C
Cottura: 20-30' at 110-130°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente trasparente, per la riproduzione di un effetto simile al cristallo di ghiaccio.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

02S0838L è una vernice di decorazione per supporti in vetro, caratterizzata da un'ottima adesione e da un gradevole aspetto estetico:

Aderisce anche direttamente su supporti di natura plastica (ABS) e di metallo tipo acciaio e alluminio lucidato (previa passivazione), ottone e supporti galvanizzati.

CAMPI DI IMPIEGO:

Oggettistica, cosmetica, arredamento, artigianato.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Prima della verniciatura, pulire accuratamente il supporto, eventualmente anche tramite **fiammatura del vetro** (operazione sempre consigliata per migliorare l'adesione).

Comp. A: **02S0838L** 100 Parti

Comp. B: **10555P** 25 Parti

Diluyente **10309P/10200D** 100 Parti

Ritardante Per aumentare la dimensione del cristallo, aggiungere del ritardante **10304R** (max. 15%). È consigliabile eseguire delle prove preliminari per determinare la giusta quantità di ritardante da utilizzare.

Pigmentazione La vernice **02S0838L** può essere colorata con i nostri concentrati coloranti serie **50100M** (max.10%).

Adesione Per aumentare l'adesione, aggiungere alla vernice l'additivo **Z.287**, in percentuale del 1 – 2%.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente;
ASPETTO DEL FILM:	Opaco ad effetto;
COLORI:	Trasparente:
PESO SPECIFICO:	0,90 Kg/l ($\pm 0,10$).
INDURIMENTO:	Appassimento: 30' a 20°C o fino a totale comparsa dell'effetto Cottura supporti in vetro e metallo: 20' - 30' a 110 °C – 130 °C Cottura per supporti in ABS: 20' - 30' a 70 °C – 80 °C;
STRATI CONSIGLIATI:	1 - 2 mani;
POT-LIFE:	8 ore a 20 °C;

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10°C e +35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/22