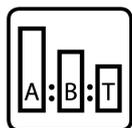


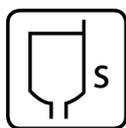
Scheda Tecnica

101.00001

EPOLUX IMPREGNANTE EPOX TRASPARENTE



1000 +
200 +
500



14" - 16" FORD 4
a 20 °C



A 20 °C: 24 - 36 ore



Applicazione a rullo



Applicazione a pennello

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice epossipoliammidico trasparente a due componenti da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Impregnante antipolvere per superfici in cemento. Ancorante su superfici in ferro, ferro zincato, alluminio, ottone.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- **Superfici in cemento costruite da almeno quattro settimane:** Verificare sempre il tasso di umidità residua ($\leq 3\%$ in peso) prima di procedere alla verniciatura. L'umidità potrebbe risalire anche dal sottofondo per capillarità. Eseguire la "prova del foglio di plastica" (foglio in polietilene da 2mt x 2mt fissato con del nastro adesivo alla superficie in cemento da verniciare): il foglio deve rimanere in posizione per almeno 24 ore. Si riesce così a rilevare l'eventuale risalita di vapore che condenserebbe sul foglio.

In caso di superfici particolarmente lisce (conseguenti a trattamenti di rifinitura per esempio con elicottero) si consiglia di irruvidire (con processi tipo molatura, palinatura, carteggiatura, ecc) e di eliminare qualsiasi tipo di contaminazione (grassi, oli, acidi, fessure, cavità, ecc.) che possa precludere o penalizzare l'adesione della vernice.

- **Superfici ferrose:** Sabbatura di grado SA2, oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A: **101.00001** 100 parti in peso

Comp. B: **CZ.105** o **CZ.110** 20 parti in peso

Comp. A: **101.00001** 5 parti in Volume

Comp. B: **CZ.105** o **CZ.110** 1 parte in Volume

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi.

Dopo la catalisi, **diluire al 50% - 60%** con ns. diluente epossidico **D.150**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente		
ASPETTO DEL FILM	: Lucido		
COLORI	: Trasparente		
PESO SPECIFICO Comp.(A)	: 0,97 Kg/L(± 0,05)		
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 10" - 15" (± 2) ford 4 a 25°C		
RESIDUO SECCO (A)	: 20% (± 2)		
ESSICCAZIONE A 20°C.	: - Fuori polvere	:	15' - 20'
	: - Fuori impronta	:	3 - 4 ore
	: - Essiccazione	:	24 - 36 ore a 20°C
STRATI CONSIGLIATI	: 2 mani.		
SPESSORE CONSIGLIATO	: 15 - 20 micron		
RESA TEORICA ⁽¹⁾	: 9 m ² /Kg-Lt a 20 micron secchi		
POT- LIFE A 20° C	: 6 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce		

⁽¹⁾ Calcolati in superficie piana non assorbente.

La resa su supporti minerali è molto variabile e dipende dall'assorbimento del substrato.

RIVERNICIABILITÀ:

Dopo 2 - 3 ore ed entro 12 ore con smalti epossidici **serie 193 - 190** oppure **serie 112**.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22