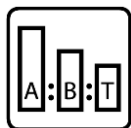


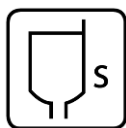
Scheda Tecnica

193.HS990

EPOFLEX ZINC HS BIANCO



1000gr +
200gr +
50-200 gr



20" - 30" FORD 4
a 20°C



Ø 1.5 - 1.8 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20 °C: 24 - 36 ore
A 60 °C: 45'

NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo Epossipoliamidico bicomponente anticorrosivo ad alto spessore ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Proprietà:

- Elevato potere riempitivo e copertura
- Ottima adesione su vari supporti
- Assenza di assorbimento della finitura
- Facile in applicazione

CAMPI DI IMPIEGO:

Applicabile direttamente su: Ferro, Alluminio, Ferro zincato e Leghe leggere, Vetroresina.

FINITURE CONSIGLATE:

Finiture Epossidiche – Poliuretaniche e Acriliche.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- Superfici ferrose:** Sabbiatura SA2, oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.
- Acciaio Zincato a caldo:** Leggera sabbiatura o in alternativa carteggiatura o pagliettatura seguita da sgrassaggio con solvente.
- Alluminio:** Pulizia meccanica mediante sabbiatura (dove possibile), carteggiatura o pagliettatura seguita da sgrassaggio con solventi.
- Rame e ottone:** Asportare eventuali tracce di ossidazione mediante carteggiatura o pagliettatura seguita da sgrassaggio con solventi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	193.HS990	100 parti in peso	3 parti in Vol.
Comp. B:	CZ.105 o CZ.110	20 parti in peso	1 parte in Vol.
In alternativa (*):	CZ.155	20 parti in peso	1 parte in Vol.
Diluyente	D.150 Standard	5 - 20 parti in peso	
	D.160 Fast	5 - 20 parti in peso	

Per grandi superfici e/o temperatura di cabina > di 30°C, si consiglia il **D.130** diluente Slow, che assicura ottima distensione e riassorbimento Over spray.

(*) **sconsigliato per zincato.**

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con ns. diluenti epossidici **D.150** fino a viscosità ottimale a seconda del sistema applicativo e/o dello spessore da raggiungere. Applicabile con sistemi convenzionali a spruzzo, Airmix ed Airless.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO (cat. con CZ.105):

TIPO DI PRODOTTO	: Fondo Epossidico 2K
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: Bianco
PESO SPECIFICO Comp.(A)	: 1,74 Kg/Lt ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 5000 $\pm$ 750 mPas. 25°C
SOLIDI IN VOLUME (A+B)	: 56% (± 2)
SOLIDI IN PESO (A+B)	: 73% (± 2)
ESSICCAZIONE A 20°C.	: - Fuori polvere : 15' - 20' - Fuori impronta : 5 ore - In profondità : 24 - 36 ore a 20°C - Essiccazione Forzata : 45' a 60 - 80°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 /2
SPESSORE CONSIGLIATO	: 70 - 100 μ m
RESA TEORICA	: 7 m ² /Lt o 4,7 m ² /Kg a 80 μ m
POT- LIFE A 20° C	: 6 ore.

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE :

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Con **CZ.105**: minimo 6 ore massimo 36 ore.

Con **CZ.110**: minimo 3 ore massimo 24 ore.

Dopo le 48 ore è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/24