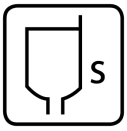
Scheda Tecnica

20023

PRIMER ACRILICO 2K

1000 ml +
150 ml +
700 ml
Pot Life a 20°C 4 ore



14"- 17" DIN 4
a 20°C

Ø 1.1 – 1.3 mm
3,5 Atm
N° di mani 2

Ad aria a 20°C
Maneggiabile: 30' - 40'
A 60°C: 30' - 60'

Chiudere sempre
le latte dopo l'uso

NATURA DEL PRODOTTO:

Primer bicomponente trasparente a base di resine acriliche ossidrilate e indurente poliisocianico non ingiallente.

CAMPI DI IMPIEGO:

È idoneo come primer per la verniciatura di supporti in poliammide (Nylon), policarbonato (con l'utilizzo di indurente idoneo) e ABS.
Ottima adesione su vari tipi di preparazione di supporto (solo iniettato e lavato, burattature accurate, burattature standard).

Può essere utilizzato come base-coat colorato in quanto miscibile con:
- Concentrati serie **50100M** (aggiunta max. consigliata 10% - 15%)
- Paste **serie P.** (aggiunta max. consigliata 20%)

Può essere riverniciato con trasparenti a due componenti quali: **20076/43C, 20076/86A, 200177, 201718, 701.HS010, 701.HS060, Soft Touch 204.00021**.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Materie plastiche: Pulizia / Sgrassaggio

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	**20023**	100 parti in peso o volume
Comp. B:	**20102**	15 parti in peso o volume
In alternativa (*):	**CZ.265**	20 parti in peso o volume
Diluente:	**274**	70 – 80 parti in peso o volume

In casi particolari, per eliminare difetti di distensione, buccia d'arancia o bollicine, si consiglia di aggiungere 5-10% di rallentante **10304R.**

(*) **Il CZ.265 è consigliato per la verniciatura del policarbonato.**

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Lucido	
COLORI	: Trasparente	
PESO SPECIFICO	: Componente A: 0,98 Kg/l (± 0,02)	
RESIDUO SECCO (A+B)	: 64% (±2)	
ESSICCAZIONE	: - *Fuori polvere*	: 30 - 40' a 20 °C.
	- *Indurimento totale a 20°C*	: 26 - 36 ore.
	- *Essiccazione forzata*	: 30' - 60' a 50 - 60 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata.	
POT- LIFE a 20° C	: 4 ore. A temp. superiore il pot-life	
RIVERNICIABILITA'	: Dopo 15' a temp. ambiente o 30' a 50 – 60	

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it