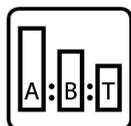


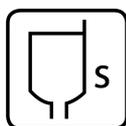
*Scheda Tecnica*

## 20070LX

# VERNICE PER POLIURETANO



1000 +  
600 +  
100-300



15 - 18" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.1 - 1.3 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 2



Appas. 15' a 20°C  
Cottura a 45-60°C: 90-120'  
a 70-80°C: 45-60'



Chiudere sempre  
Le latte dopo l'uso

### NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente lucida a base di resine poliesteri, per applicazioni specifiche su supporti flessibili, (maschere da sci, suole, finta pelle).

### CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice di protezione per supporti flessibili in poliuretano (TPU) e PVC.  
Caratterizzata da elevata brillantezza, elasticità e buona resistenza all'invecchiamento.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

**Materie plastiche:** Burattatura o pulizia, nel caso utilizzare primer specifici.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A	: 20070LX	100 parti in peso
Comp. B	: CZ.711	60 parti in peso
Diluente	: 276	10 - 30 parti in peso

In casi particolari, per eliminare difetti di distensione, buccia d'arancia o bollicine, si consiglia di aggiungere 5-10% di rallentante **10304R**. È consigliabile eseguire delle prove preliminari per determinare la giusta quantità di ritardante da utilizzare.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Lucido	
<b>COLORI</b>	: Trasparente	
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 0,98 Kg/l ( $\pm 0,05$ )	
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 25" ( $\pm 2$ ) a 20°C ASTM 4	
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 52% ( $\pm 2$ )	
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i>	: 15' a 20 °C.
	: - <i>Essiccazione forzata</i>	: 90' - 120' a 45-55 °C.
		: 60' - 90' a 70-80 °C.
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Una mano incrociata	
<b>RIVERNICIABILITA'</b>	: Entro e non oltre le 24 ore dalla cottura in forno	
<b>POT- LIFE a 20° C</b>	: 90' a temp. superiore il pot-life diminuisce	

Le resistenze chimiche definitive si raggiungono dopo 5gg (a temp. Di 20 °C) dall'uscita del forno di cottura.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, non esposto al sole e con una temperatura compresa fra i +10°C e +30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 06/22**