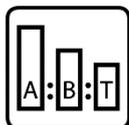


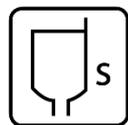
Scheda Tecnica

22W3L00704

SMALTO 2K PER VETRO BIANCO ARTICO



1000 ml
250 ml
200-400 ml



18"-25" FORD 4
a 20°C



Ø 1.1 - 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2



Appassimento 5-10' a 20°C
A forno a 130-150°C: 30'
a 160-170°C: 30-20'
a 180-190°C: 15-10'



Chiudere sempre le
latte dopo l'uso.

NATURA DEL PRODOTTO E CAMPI DI IMPIEGO:

Smalto bicomponente lucido bianco a forno a base di resine acriliche.

Vernice di protezione e decorazione del vetro, caratterizzata da ottima adesione, durezza superficiale, resistenza all'acqua al profumo ed alle creme.

Idonea anche per supporti metallici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La superficie da verniciare deve essere esente da agenti contaminati

Fiammatura o ionizzazione per il vetro

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Componente A: **22W3L00704** 100 parti in peso

Componente B: **HD440101 (standard)** 25 parti in peso

Miscelare bene per alcuni minuti fino ad ottenere un prodotto omogeneo, preferibilmente con agitatore meccanico

Diluyente : **Acqua demineralizzata** 20 - 40 parti in peso

Per applicazioni su vetro aggiungere il **2%** di promotore di adesione **Z.287**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Bianco
PESO SPECIFICO	: 1,23 Kg/lt (± 0,02)
RESIDUO SECCO (A)	: 48,5% (±2)
ESSICCAZIONE	: - <i>Appassimento</i> : 5-10' a 20 °C.
	- <i>Essiccazione forzata</i> : 30' a 130-150 °C.
	: 30-20' a 160-170°C
	: 15-10' a 180-190°C
POT- LIFE a 20° C	: 2 ore. A temp.superiore il pot-life

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

22W3L00704 : 12 mesi in recipienti sigillati non esposti al sole (Temp. min. 4°C - max. 30°C)

HD440101 : 12 mesi in recipienti sigillati non esposti al sole (Temp. max. 30°C)

NOTE:

Chiudere sempre accuratamente i recipienti di **HD440101** subito dopo l'uso; Una volta aperta la confezione, usare entro 5 giorni. Può reagire con l'umidità atmosferica.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/25