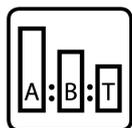


Scheda Tecnica

233029CX

CROMO 2K DL CONCENTRATO



1000 +
120 +
1000



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2-3



F.P. 5' a 20°C
Ind. 30' a 50-60°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Prodotto verniciante bicomponente costituito da dispersione di alluminio metallico in solvente e speciali resine. La innovativa formulazione del **233029CX** consente di ottenere rivestimenti con caratteristiche meccaniche e chimiche finali, tali da non richiedere la riverniciatura con trasparenti protettivi. Buona durezza superficiale.

CAMPI DI IMPIEGO:

La finitura **233029CX** è una vernice speciale per la riproduzione di un effetto cromo satinato caratterizzato da una elevata facilità di applicazione. Oggettistica, cosmetica, arredamento, artigianato, e manufatti in generale destinati per uso interno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. Il prodotto può essere applicato direttamente su materie plastiche come ABS, ed ABS-PC. Per supporti in metallo, si consiglia l'applicazione di un primer adeguato, preferibilmente di colore nero lucido (per migliorare l'effetto cromo)

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

La vernice deve sempre venire accuratamente agitata prima dell'uso.

Comp. A:	233029CX	100 parti in peso o volume
Comp. B:	CZ.678	12 parti in peso o volume
Diluyente:	D.329	100 parti in peso o volume

É possibile colorare la **233029CX** con la serie di coloranti concentrati **50100M** nella percentuale di un 5%. Per migliorare la durezza superficiale e resistenza al graffio, consigliamo l'aggiunta di **Z.070** dall' 1% al 2%.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Satinato	
COLORI	: Argento metallizzato	
PESO SPECIFICO	: 0,90 Kg/l ($\pm 0,05$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 11" (± 2) ASTM 4 a 20 °C	
RESIDUO SECCO	: 7% (± 1)	
ESSICCAZIONE A 20°C.	- <i>Fuori polvere</i>	: 3'-5' a T.A.
	- <i>Fuori Impronta</i>	: 10' a T.A.
	- <i>Indurimento</i>	: 30-40' a 50 °C – 60 °C
RESA TEORICA	: 2 - 4 m ² /Kg	
RIVERNICIABILITA'	: Bagnato su bagnato	
STRATI CONSIGLIATI	: 2/3 mani	
POT LIFE A 20°C	: 2 ore	

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 05/22