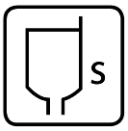
Scheda Tecnica

40061

VERNICE SOFT TRASPARENTE OPACA

1000 +
200 +
300
Pot Life a 20°C 2 ore



21" ASTM 4

Ø 1,2-1,4 mm
3.5 Atm
N° di mani 2

A forno a 50°C: 90'
A forno a 80°C: 45'

Chiudere sempre
Le latte dopo l'uso

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente opaca a base di resine poliesteri sature ossidrilate e indurente isocianico.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice ad effetto tattile tipo gomma per applicazioni in vari settori (oggettistica, casalinghi, arredamento, particolari d'auto, ecc.) e applicazioni in generale per interno.
Il prodotto utilizzato in contesti diversi dove, oltre la funzione estetica ed alla sensazione tattile, debba assolvere una funzione protettiva per contatto con agenti contaminanti, può manifestare delle criticità.
Valutare preventivamente l'opportunità di impiego considerando le peculiarità specifiche e gli eventuali limiti.
Le resistenze chimiche devono essere testate in funzione delle sostanze chimiche, della concentrazione, della temperatura del tempo e del tipo di contatto.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

-*Materie plastiche*: Adesione diretta su ABS, per tutti gli altri substrati, trattare con primer opportuni in base al tipo di materia plastica (consultare il laboratorio di Vernici Caldart).

-*Supporti ferrosi*: Asportare qualsiasi eventuale traccia di ruggine, successivamente sgrassare e poi trattare con fondo epossidico serie **190** o **193** in tinta.

-*Alluminio*: Pagliettare con scotch-Bright, successivamente sgrassare e poi trattare con fondo epossidico serie **190** o **193** in tinta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Componente A	: **40061**	100 parti in peso
Componente B	: **20021**	20 parti in peso
Diluente	: **421**	20 – 30 parti in peso
	: **276** [(1)]	20 – 30 parti in peso

[(1)] Con temperature superiori ai 25 °C, si consiglia la diluizione con il diluente 276, oppure l'aggiunta del ritardante 10304R, in misura del 5-10 %, calcolato sulla parte A!

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente.	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco.	
COLORI	: Trasparente.	
PESO SPECIFICO	: Componente A: 0,97 Kg/l (± 0,02)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: Prodotto tixotropico	
RESIDUO SECCO (A)	: 48% (±2)	
ESSICCAZIONE	*: - Fuori polvere*	: 15' a 20 °C.
	- Essiccazione forzata	: 90' a 50/60 °C.
	- Essiccazione forzata	:45' a 80 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata.	
POT- LIFE a 20° C	: 2 ore. A temp. superiore il pot-life diminuisce.	

NOTE:

Chiudere sempre accuratamente i recipienti di 20021 subito dopo l'uso.
Una volta aperta la confezione, usare entro 5 giorni. Può reagire con l'umidità atmosferica.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto , in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev. 1 del 07/08/25

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione Occhialeria/Cosmetica
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- www.vernicicaldart.it

Divisione Industry/Car Refinishing
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it