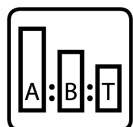


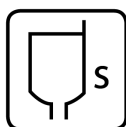
Scheda Tecnica

4108M02767

VERNICE SOFT INCOLORE OPACA



1000 +
150 +
200 - 400



18" - 22" FORD 4
a 20°C



Ø 1.2 - 1.4 mm
3,5 Atm
N° di mani 2



A forno a 50-60°C: 120-90'
a 70-80°C: 45-30'
a 90-130°C: 30-20'



Chiudere sempre
le latte dopo l'uso

NATURA DEL PRODOTTO:

Trasparente poliuretano bicomponente ad effetto soft touch esente da composti organici dello stagno.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice ad effetto tattile tipo gomma per applicazioni in vari settori (oggettistica, casalinghi, arredamento, particolari d'auto, ecc.) e applicazioni in generale per interno ⁽¹⁾.

Il prodotto utilizzato in contesti diversi dove, oltre la funzione estetica ed alla sensazione tattile, debba assolvere una funzione protettiva per contatto con agenti contaminanti, può manifestare delle criticità.

Valutare preventivamente l'opportunità di impiego considerando le peculiarità specifiche e gli eventuali limiti.

Le resistenze chimiche devono essere testate in funzione delle sostanze chimiche, della concentrazione, della temperatura del tempo e del tipo di contatto.

⁽¹⁾ Per applicazioni su manufatti destinati anche all'esterno, aggiungere il 3% di filtro anti UV Z.288 od il 5% dei filtri anti UV AD930050/AD930100

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

-Materie plastiche: Trattare con primer opportuni in base al tipo di materia plastica (consultare il laboratorio di Vernici Caldart).

-Supporti ferrosi: Asportare qualsiasi eventuale traccia di ruggine, successivamente sgrassare e poi trattare con fondo epossidico **serie 190** o **193** in tinta.

-Alluminio: Pagliettare con scotch-Bright, successivamente sgrassare e poi trattare con fondo epossidico **serie 190** o **193** in tinta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A	: 4108M02767	100 parti in peso
Comp. B	: 20021	20 parti in peso
Diluente	: 421	20-40 parti in peso

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: Trasparente	
PESO SPECIFICO	: 1,06 Kg/l ($\pm 0,02$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: Prodotto tixotropico	
RESIDUO SECCO (A)	: 49% (± 3)	
ESSICCAZIONE	: - <i>Appassimento</i>	: 5-15' a 20°C
	: - <i>Essiccazione forzata</i>	: 120-90' a 50-60°C
		: 45-30' a 70-80°C
		: 30-20' a 90-130°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata.	
POT- LIFE a 20° C	: 2 ore. A temp. superiore il pot-life diminuisce.	

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, non esposto al sole e con una temperatura compresa fra i +10°C e +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/22