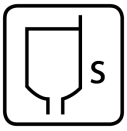
Scheda Tecnica

41M02980

VERCAFLEX UNOMATT 1 GLOSS

1000 gr +
200 gr +
100 - 200 gr
Pot Life a 20°C 4 ore



15 – 20″ FORD 4
a 20°C

Ø 1.1 - 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2

Appass.: 10′–15′ a 20°C
A 50-60°C: 120′
A 70-80°C: 45-60′

Chiudere sempre
Le latte dopo l'uso

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente opaca a base di resine poliestere per applicazioni specifiche nel settore caschi o per supporti flessibili.

CAMPI DI IMPIEGO:

Top Coat, caratterizzata da elevata opacità, elevata resistenza al graffio, adesione diretta su varie materie plastiche fra cui ABS, policarbonato, TPU, SBR, PVC, elasticità e ottima resistenza alla luce ed alle intemperie.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	**41M02980**	100 parti in peso
Comp. B:	**20021**	20 parti in peso
Diluente:	**421**	10– 20 parti in peso

La riverniciabilità è possibile entro le 24 ore dall'uscita del forno.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: Trasparente	
PESO SPECIFICO	: 0,995 Kg/lt (± 0,02)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 30″ (±2) a 20 °C ASTM 4	
RESIDUO SECCO (A)	: 41% (±2)	
ESSICCAZIONE	: - *Appassimento*	: 10′ - 15′ a 20°C
	- *Essiccazione forzata*	: 120′ a 50°C - 60°C
	- *Essiccazione forzata*	: 45′ - 60′ a 70°C - 80°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata	
POT- LIFE a 20° C	: 4 ore a temp. superiore il pot-life diminuisce	

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it

NOTE:

Chiudere sempre accuratamente i recipienti di **20021** subito dopo l'uso. Una volta aperta la confezione, usare entro 5 giorni. Può reagire con l'umidità atmosferica.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 05/22

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it