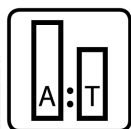


*Scheda Tecnica*

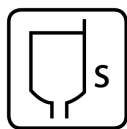
**Serie 431**

**K.431**

**SINTOFAST INDUSTRIALE LUCIDO  
SMALTO R.E.**



1000 gr +  
150 - 200 gr



20" - 22" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm  
4 - 5 Atm  
N° di mani 2



Appassimento 20' a 20°C  
Cottura 30' a 60°C

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Finitura sintetica a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Carpenteria industriale, manufatti in acciaio, macchine agricole, silos, ecc.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

**Superfici ferrose:** Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo ns. **SINTOFLEX - serie 494 o 490.** Dopo 6-12 ore applicare lo smalto a rapida essiccazione.

**Alluminio:** Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di **primer epossidico 193 o 190**, oppure **acrilico 793**.

**Lamiera zincata:** Carteggiare leggermente o pagliettare, sgrassare con solvente e quindi applicare una mano di fondo **epossidico 193**, oppure **acrilico 793**.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Comp. A:	<b>K.431 + Paste Coloranti</b>	100 parti in peso
Diluente <sup>(1)</sup> :	<b>D.434 o D.525</b>	15 - 20 parti in peso

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.  
Diluire fino alla viscosità desiderata.

<sup>(1)</sup> Per temperature ambientali  $\geq$  di 25 °C, si consiglia l'utilizzo solamente del diluente sintetico D.434.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Monocomponente	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Lucido	
<b>COLORI</b>	: A scelta	
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,25 Kg/l ( $\pm 0,05$ )	
<b>VISCOSITÀ DI FORNITURA</b>	: 14" ( $\pm 3$ ) DIN 8 a 25°C	
<b>RESIDUO SECCO</b>	: 63% ( $\pm 3\%$ )	
<b>ESSICCAZIONE A 20°C</b>	: - <i>Fuori polvere</i>	: 20' – 30'
	: - <i>Fuori impronta</i>	: 4 – 5 ore
	: - <i>Essiccazione Forzata</i>	: 30' a 60°C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Una mano incrociata	
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 50 $\mu\text{m}$ <sup>(2)</sup>	
<b>RESA TEORICA</b> <sup>(3)</sup>	: 9,7 m <sup>2</sup> /lt o 7,7 m <sup>2</sup> /kg a 50 $\mu\text{m}$ secchi	
<b>RIVERNICIABILITÀ</b>	: Bagnato su bagnato o max entro 2 ore a 20°C	

<sup>(2)</sup> Non superare gli spessori consigliati per evitare di compromettere il regolare indurimento del film.

<sup>(3)</sup> In rapporto 75/25 con **P.900**.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10 °C e +35 °C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 03/22**