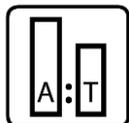


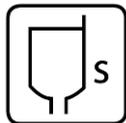
Scheda Tecnica

434.IC444

SINTOFAST OPACO GRIGIO IC 444



1000 gr+
100 - 200 gr



20" - 24" FORD 4
a 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4-5 Atm



A 20°C: 24 - 36 ore
A 60°C: 60' - 70'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura sintetica a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.

CAMPI DI IMPIEGO:

Per la verniciatura di ogni tipo di struttura, o macchinario destinato all'esterno come chassis, macchine agricole in genere e macchine operatrici (trattori, carri agricoli, gru, ruspe, macchine utensili, ecc.).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici ferrose: Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo ns. **SINTOFLEX - serie 494 o 490**. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto a rapida essiccazione.

Alluminio: Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di **Primer Epossidico 193 o 190**, oppure **Acrilico 793**.

Lamiera zincata: Leggera carteggiatura o pagliettatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di **Fondo Epossidico serie 193 o 190**, oppure **Primer Monoflex serie 994**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	434.IC444	100 parti in peso
Diluyente (*):	D.434 / D.525	10 - 20 parti in peso

(*) Per temperature ambientali \geq di 25 °C, si consiglia l'utilizzo solamente del diluyente sintetico D.434.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura sintetica 1K	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco 15 gloss (± 5)	
COLORI	: Grigio IC 444	
PESO SPECIFICO	: 1,40 Kg/l ($\pm 0,05$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 10" (± 2) DIN 8 a 25°C	
SOLIDI IN VOLUME	: 43% (± 2)	
SOLIDI IN PESO	: 61% (± 2)	
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere	: 20' – 25'
	: - Fuori impronta	: 4 - 5 ore
	: - in profondità	: 24 – 36 ore
	: - Essiccazione Forzata	: 30' – 40' a 60°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 50 - 60 μm ⁽²⁾	
RESA TEORICA	: 8,7 m ² /lt o 6,7 m ² /kg a 50 μm secchi	
RIVERNICIABILITÀ	: Bagnato su bagnato o max entro 2 - 3 ore a 20°C	

⁽²⁾ Non superare gli spessori consigliati per evitare di compromettere il regolare indurimento del film.
L'opacità può variare a seconda dello spessore applicato e della diluizione.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 09/24