

Scheda Tecnica

# 434W90000

# SMALTO ACRILICO OPACO ALL'ACQUA



1000 gr + 50 - 200 gr



Ø 1.5 - 1.9 mm 3 - 3,5 Atm N° di mani 2



Appassimento 20' - 30' a 25°C Indurimento 8 - 12 ore a 25°C Indurimento 30' - 40' a 60-70°C



Teme il ge

## **NATURA DEL PRODOTTO:**

Smalto monocomponente tixotropico idrodiluibile a base di resine acriliche.

### **CAMPI DI IMPIEGO:**

Prodotto per uso generale, carpenteria metallica, mobili metallici, arredo per interni, oggettistica e manufatti destinati all'uso interno.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici ferrose: sabbiatura SA2 oppure accurata pulizia meccanica seguita da lavaggio con solvente. Se la

pulizia del substrato è effettuata con soluzioni detergenti a base acquosa si raccomanda di effettuare un risciacquo per evitare eventuali tracce di tensioattivi pregiudichino l'adesione e le capacità protettive e anticorrosive del film essiccato. Applicare una mano di fondo

epossidico bicomponente serie 193W oppure fondo monocomponente serie 494W.

Materie plastiche: (ABS PS rigido PVC) asportare ogni sostanza contaminante la superfice come distaccante o

inquinanti vari mediante adeguati processi di lavaggio. Applicare una o due mani di fondo

394W10190.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire, in funzione del sistema e delle condizioni di applicazione, dal 5% al 20% in peso con acqua demineralizzata fino alla viscosità desiderata.

Applicabile con aerografo convenzionale sistemi a bassa pressione misto aria e ad alta pressione airless.

Sede amministrativa e Divisione Occhialeria/Cosmetica



### **SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

TIPO DI PRODOTTO : Monocomponente

ASPETTO DEL FILM : OPACO 5±1 gloss a 60°

COLORI : Bianco

**PESO SPECIFICO** : 1,28 Kg/L ( $\pm$  0,05)

VISCOSITA' DI CONFEZIONAM. : Tixotropico

**ESSICCAZIONE** : - Fuori polvere : 10 - 15 a 25°C

Fuori impronta
 Indurimento totale
 1 - 2 ore a 25°C
 dopo 8 - 12 ore circa a 25°C

- Essiccazione forzata : 30′ - 40′ a 60°C - 70°C

STRATI CONSIGLIATI : due mani

SPESSORE CONSIGLIATO : 40 - 60 MICRON RESA TEORICA (50mic. Secchi) : 5 - 6 m<sup>2</sup>/Kg

### **NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

### **CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Stabilità di stoccaggio: 12 mesi in confezione integra e sigillata.

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, al riparo dai raggi solari e con una temperatura compresa fra i +5°C e +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 09/22

Sede amministrativa e Divisione Occhialeria/Cosmetica