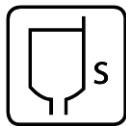


*Scheda Tecnica***64050****BASE MONOCOMPONENTE TRASPARENTE**

1:0.7 – 1:1

13-14" ASTM 4
a 20 °CØ 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 210'-15' a 20 °C
5'-10' a 40-50°C**NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Vernice monocomponente incolore, per applicazioni specifiche nel settore dell'occhialeria.

CAMPI DI IMPIEGO:

E' una vernice Trasparente monocomponente da utilizzare con le nostre paste **serie P e TP** per la realizzazione dei più svariati colori.

La vernice **64050** è dotata di ottima elasticità ed ottima aderenza su ABS e sulle materie plastiche che in genere vengono più comunemente usate nel settore dell'occhialeria (acetato di cellulosa, acetopropionato di cellulosa, Grilamid).

Essendo una vernice di base, essa necessita di una adeguata vernice di finitura (Lucida o Opaca).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Materie plastiche: pulizia e/o burattatura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**Con Paste Pastello serie P./TP.**

Aggiunta massima : 25%

Per aggiunte di quantità maggiori rispetto al 25% si consigliano prove preliminari di aderenza al supporto e di tenuta della finitura lucida od opaca sulla base monocomponente.

Con Paste Alluminio, Perla, Cangianti serie P.7xx e P.8xx

Aggiunta massima : 10%

Per aggiunte di quantità maggiori rispetto al 10% si consigliano prove preliminari di aderenza al supporto e di tenuta della finitura lucida od opaca sulla base monocomponente.

Con Concentrati Coloranti Serie 50100Aggiunta massima : 20%

Per aggiunte di quantità maggiori rispetto al 20% si consigliano prove preliminari di aderenza al supporto e di tenuta della finitura lucida od opaca sulla base monocomponente.

Diluizione:70-100% con **10002AE** oppure con **10001AB**.**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 0,950 kg/lit (± 0,02)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 47" (±3) ASTM 4 a 25°C
RESIDUO SECCO	: 23% (±2)
ESSICCAZIONE	: Indurimento : 10' - 15' a 20°C : 5' - 10' a 40 - 50°C
STRATI CONSIGLIATI	: 2 mani

NOTE:

64050 necessita sempre di una sovraverniciatura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, non esposte al sole e mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/22