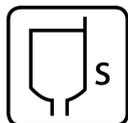


*Scheda Tecnica***66099****PRIMER 1K ALTA ADESIONE**13" - 15" ASTM 4
a 20°CØ 1.1 - 1.3 mm
3,5 Atm
N° di mani 2

Appass.: 1' - 15' a 20°C

Chiudere sempre
le latte dopo l'uso**NATURA DEL PRODOTTO:**

Primer monocomponente a base di resine olefiniche speciali.

CAMPI DI IMPIEGO:

Primer/collante a rapida essiccazione, che permette la verniciatura di supporti di varia natura con prodotti 2K e vernici a reticolazione UV.

Esempio di materiali:

- **Plastiche:** ABS, PP, PET, PA, urea, Bakelite

- **Vetro**

- **Metalli:** cromo, nichel, banda stagnata, zama, alluminio e leghe in genere anche depositati con la tecnica del PVD-SPUTTERING.

Esempio di nostri prodotti UV idonei:

66UV365F - UV8L0361 - 66UV331 - 66UV298 - UV8L0003 - UV3L0045 - UV5L0010

Oltre a garantire l'adesione interfacciale, prepara il supporto alla successiva verniciatura UV eliminando schivature e difettosità in genere.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Per il Polipropilene e altre poliolefine può essere necessaria la fiammatura o altro idoneo pretrattamento dei materiali. In tal senso eseguire sempre dei test preliminari per valutarne l'idoneità.

Pulizia e soffiaggio per tutti gli altri materiali.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Componente: **66099** pronto uso

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente
ASPETTO DEL FILM	: N.A.
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 0,870 Kg/l ($\pm 0,020$)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 13" (± 2) Astm4 a 20°C
RESIDUO SECCO	: 5% (± 1)
ESSICCAZIONE	: ad aria
STRATI CONSIGLIATI	: 2 passaggi

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22