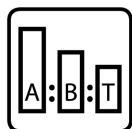


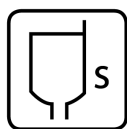
Scheda Tecnica

701.00015

TRASPARENTE ACRILICO 2K LUCIDO



1000 ml +
450 ml +
100 - 400 ml



13 - 15" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.5 mm
3.5 Atm
N° di mani 2



Ad aria a 20°C
Maneggiabile: 90'
A forno a 60°C: 45'



Chiudere sempre
Le latte dopo l'uso

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente lucida a base di resine acriliche ossidrilate ed addotto isocianico, da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice di pregio, utilizzata come mano finale in cicli doppio strato quando sono richieste elevate resistenze chimiche, meccaniche ed all'usura.

Utilizzabile nel settore dell'arredamento, dell'oggettistica, componentistica, elettrodomestici, maniglie etc.

Protettivo finale per linea effetti metallici **EFT**.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **701.00015** viene applicato su una base opaca pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di un panno fissapolvere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A	: 701.00015	100 parti in peso o volume
Comp. B	: CZ.711	45 parti in peso o volume
Diluyente	: D.737 / D.219	10 - 40 parti in peso o volume

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Lucido	
COLORI	: Trasparente	
PESO SPECIFICO (Comp. A)	: 0,99 kg/l ($\pm 0,02$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 36" (± 3) a 20°C ASTM 4	
RESIDUO SECCO (A)	: 42% (± 2)	
ESSICCAZIONE	: - <i>Appassimento</i>	: 10 – 15' a t.a.
	- <i>Fuori impronta</i>	: 4 - 5 ore
	- <i>Essiccazione forzata</i>	: 45' a 60-70 °C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata.	
POT- LIFE a 20° C	: 4 ore. A temp. superiore il pot-life diminuisce.	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 μ	

È possibile portare la temperatura di cottura fino a 90°C, ottenendo in questo modo la massima durezza e resistenza del prodotto.

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato o dopo 24 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22