

Scheda Tecnica

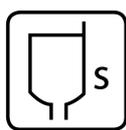
701.HS010

RECORD HS TRASPARENTE ACRILICO 2K HS ANTIGRAFFIO

RECORD
ITALIAN CAR REFINISHING



1000 +
500 +
50-150



18" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
2 - 3 Atm
N° di mani 2



Ind.: a 20 °C: 4 - 5h
a 60 °C: 30' - 40'

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Questo trasparente è caratterizzato da una elevata durezza superficiale, ottima brillantezza, pienezza e resistenza alla luce.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico HS per verniciature parziali e/o totali di autoveicoli.
Può essere impiegato sia su basi opache a solvente che su basi opache all'acqua.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **701.HS010** va applicato su una base opaca pulita e priva di polvere.
Si raccomanda l'uso di un panno fissapolvere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	701.HS010	2 parti in Vol.
Comp. B:	CZ.711 (*) (Standard)	1 parte in Vol.
In alternativa:	CZ.720 (Fast)	1 parte in Vol.
	CZ.700 (Slow)	1 parte in Vol.

(*) Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e delle dimensioni del supporto.

Dopo la catalisi, diluire la miscela perfettamente mescolata con 10% del nostro diluente per acrilici **D.737** (standard), oppure **D.727** (slow).

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 1,00 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 35" (± 3 ") ASTM 4 a 20° C
RESIDUO SECCO (A+B)	: 49% ($\pm 2\%$)
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (e)(840)840
ESSICCAZIONE	: - Fuori polvere : 10' – 15' a 20°C - Fuori impronta : 4 – 5 ore a 20°C - Essiccazione Forzata : 30' – 40' a 60°C – 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani piene con appassimento di 10' fra le 2 mani
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 – 50 μm secchi
POT- LIFE A 20° C	: 90'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

RIVERNICIABILITÀ:

Bagnato su bagnato previo appassimento di 10' o dopo indurimento completo, previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22