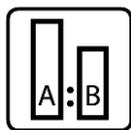


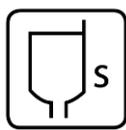
Scheda Tecnica

701.HS060

RECORD PLUS UHS TRASPARENTE ACRILICO LUCIDO 2K



1000 +
500 +



18" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
2 - 3 Atm
N° di mani ½ + 1



A 20°C: 5 - 6 h
A 60°C: 45' - 50'

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Trasparente acrilico bicomponente lucido UHS (VOC inferiore ai 420 g/litro come previsto dalla normativa 2004/42/CE). Questo trasparente è caratterizzato da una elevata durezza superficiale, ottima brillantezza, pienezza e resistenza alla luce.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico UHS per verniciature parziali e/o totali di autoveicoli.
Può essere impiegato sia su basi opache a solvente che su basi opache all'acqua.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **701.HS060** va applicato su una base opaca pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di un panno fissapolvere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	701.HS060	2 parti in Vol.
Comp. B:	CZ.760 (*) (Standard)	1 parte in Vol.
In alternativa:	CZ.770 (Fast)	1 parte in Vol.
	CZ.750 (Slow)	1 parte in Vol.

(*) Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e delle dimensioni del supporto.

Il prodotto, dopo catalisi, è pronto all'uso. All'occorrenza, diluire la miscela perfettamente mescolata con 5% del nostro diluente per acrilici **D.737 (standard)**, oppure **D.727 (lento)**, o in alternativa **D.747 (rapido)**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 1,00 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 32" (± 3 ") ASTM 4 a 25° C
RESIDUO SECCO (A+B)	: 57% (± 2 %)
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (d)(420)420
ESSICCAZIONE	: - Fuori polvere : 10' – 15' a 20°C - Fuori impronta : 5 – 6 ore a 20°C - Essiccazione Forzata : 45' a 60 – 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano uniforme distesa e una mano piena, con appassimento di 2' - 10' fra le due mani
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 – 50 μ m secchi
POT- LIFE A 20° C	: 45' – 60'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

RIVERNICIABILITÀ:

Bagnato su bagnato previo appassimento di 10' o dopo indurimento completo, previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22