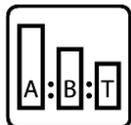


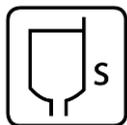
Scheda Tecnica

701.TIX10

TIXOCLEAR ACRILICO 2K LUCIDO



1000 ml +
400 ml +
50 - 150 ml



18" - 23" ford 4
a 20 °C



Ø 1.3- 1.5 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



Appass. A 20 °C: 25' - 30'
Ind. A 70 °C: 45' - 50'

NATURA DEL PRODOTTO:

Trasparente acrilico bicomponente lucido a reologia tixotropica, caratterizzato da rapidità in essiccazione, elevata brillantezza e resistenza alla colatura.

Dopo completo indurimento dà origine a film caratterizzati da ottima durezza, resistenza agli agenti atmosferici e all'ingiallimento. Notevole flessibilità applicativa.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico tixotropico di finitura adatto per applicazioni di supporti destinati sia all'interno che all'esterno, da applicare su BC pastello e/o metallizzati, con particolare indicazione per settore automotive, ciclo e motociclo. **Ottima adesione diretta su fibra di carbonio.**

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **701.TIX10** va' applicato generalmente su una base opaca pulita e priva di polvere.

Si raccomanda l'uso di un panno fissa polvere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	701.TIX10	100 parti in Vol.
Comp. B (*):	CZ.760 (Standard)	40 parte in Vol.
	CZ.770 (Rapido)	40 parte in Vol.
In alternativa:	CZ.711 (Standard)	50 parte in Vol.
	CZ.700 (Lento)	50 parte in Vol.

Mescolare possibilmente con agitatore il componente A fino a completa omogeneizzazione. Eventuale struttura tixotropica della vernice non è indice di alterata qualità. L'indice di tixotropia può essere leggermente diverso da batch a batch anche in funzione del tempo di stoccaggio trascorso prima dell'utilizzo.

(*) Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e/o delle dimensioni del pezzo.

*Dopo catalisi, diluire la miscela perfettamente mescolata con 5 - 10% di ns. diluente per acrilici **D.737 (Standard)** oppure **D.727 (Slow)**.*

In caso di temperature di cabina elevate (> 28°C - 30°C) e/o applicazioni su superfici estese, consigliamo l'aggiunta di 3% - 5% sulla vernice di ritardante **10304R**.

Applicabile anche con sistemi elettrostatici; in questo caso preferire il **D.727 (Slow)**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 0,99 Kg/l (± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA ⁽¹⁾	: 50" (± 5") ASTM 4 a 20° C.
RESIDUO SECCO (A)	: 45% (± 2%)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 10' - 15' a 20 °C - <i>Fuori impronta</i> : 5 - 6 ore a 20 °C. - <i>Essiccazione Forzata</i> : 40' a 60 - 70 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani con appassimento di 10'/15' fra le 2 mani.
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 – 50 micron secchi
RESA TEORICA	: 8,3 m ² /Lt o Kg a 50 micron secchi
POT- LIFE A 20° C	: 2 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

È possibile portare la temperatura di cottura fino a 90°C, ottenendo in questo modo la massima durezza e resistenza del prodotto.

⁽¹⁾ I valori di viscosità si riferiscono alla vernice appena prodotta. Durante lo stoccaggio questo valore può aumentare anche di diverse unità, tale incremento dipende dal tempo di stoccaggio dalle condizioni di temperatura dello stesso e da eventuali sbalzi termici subiti dalla vernice nel corso del trasporto. Variazioni di viscosità fino ad un massimo del 30% del valore iniziale sono da considerarsi normali e non pregiudicano in alcun modo la qualità del prodotto.

TAGLI BRILLANTEZZA TRASPARENTI TIXO:

RAPPORTO 704.TIX40 / 701.TIX10		CATALISI (%)	BRILLANTEZZA
704.TIX40	701.TIX10	CZ.760	(gloss a 60°)
100	0	33	4,5 +/- 1
90	10	33	23 +/- 2
75	25	33	40 +/- 2
66	33	33	56 +/- 3
50	50	36	76 +/- 3
33	66	40	82 +/- 4
25	75	40	87 +/- 4
0	100	40	93 +/- 4

N.B.: Lettura gloss spruzzati: 2 mani incrociate catalizzate su leneta A2 fondo nero. Cottura 10' 80°C.

TEST QUV PANEL (ASTM G154 ciclo 2):

Applicazione a spruzzo su un lamierino con fondo e BC/alluminio.

<i>Preparazione miscela a peso</i>	<i>Standard process</i>
701.TIX10	100
CZ.760	40
D.737	10
Cottura	10' T.A. + 1 ora a 60°C
Invecchiamento provino	12 giorni T.A.
Spessore totale (μ)	100
Brillantezza finale (gloss a 60°)	101 +/- 1
Brillantezza dopo 360 ore test QUV	99,5 +/- 0,4
ΔE dopo 360 ore test QUV	1,14 CIELab

DUREZZA BUCHHOLZ Test BH2000 (EN ISO NF 2815-2003):

<i>Preparazione miscela a peso</i>	<i>Standard process</i>
701.TIX10	100
CZ.760	40
STESURA SU VETRO SPESSORE: 150 μ UMIDI	
Appassimento	20' a T.A.
Cottura	45' a 70°C
Durezza (BH) dopo cottura	60
Durezza (BH) dopo 1 giorno	85
Durezza (BH) dopo 7 giorni	101
Limite colatura (μ Umidi)	125 – 150

XENON TEST (EN ISO 11341:2005):

Applicazione a spruzzo su un provino in fibra di carbonio..

<i>Preparazione miscela a peso</i>	<i>Standard process</i>
701.TIX10	100
CZ.760	40
D.737	10
Cottura	10' T.A. + 1 ora a 70°C
Invecchiamento provino	12 giorni T.A.
Spessore totale (μ)	100
Brillantezza finale (gloss a 60°)	93 +/- 1
Brillantezza dopo 2500 ore XENON	87,4 +/- 0,4
ΔE dopo 2500 ore XENON TEST	0,52 CIELab

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato previo appassimento di 15'/20' o dopo indurimento completo previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22