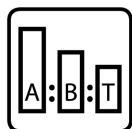


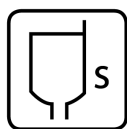
Scheda Tecnica

704.00020

ULTRALACK 2K TRASPARENTE OPACO



1000 ml +
150 ml +
200 - 400 ml



16" - 18" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.1 - 1.2 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



A 20°C: 24 - 36 ore
A 70°C: 30'

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice trasparente bicomponente **non ingiallente** a base di resine acriliche ossidrilate e isocianati alifatici.

CAMPI DI IMPIEGO:

Caratterizzato dalla sua eccezionale adesione diretta su supporti metallici (alluminio, rame, ottone, zinco, fibra di carbonio, ecc.).

Utilizzato nel settore arredamento, oggettistica, componentistica, articoli per interno/esterno ⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Per applicazioni su manufatti destinati all'esterno, consultare il laboratorio R&D Caldart per avere indicazioni sul ciclo più adeguato da effettuare.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Asportare qualsiasi traccia di grasso, umidità, cere, paste lucidanti, mediante accurato sgrassaggio della superficie da verniciare.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	704.00020	100 parti in peso
Comp. B:	CZ.265	15 parti in peso
Oppure:	CZ.777	15 parti in peso

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con ns. diluente acrilico **D.737** o **D.727** fino a viscosità di 16" - 18" Ford 4 a 20° C.

Per applicazioni in elettrostatica, impiegare gli stessi diluenti, fino ad una viscosità di 14" - 16" Ford 4 a 20° C, e se necessario, aggiungere additivo elettrostatico **Z.050**, nella misura del 0,5% - 1% sulla vernice.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: Incolore
PESO SPECIFICO	: 0,95 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 45" (± 5) Ford 4 a 20°C
RESIDUO SECCO (comp.A)	: 28% ($\pm 2\%$).
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 10' - 15' a 20°C - <i>Fuori Impronta</i> : 3 - 4 ore a 20°C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' a 70 - 80°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani (una mano)
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 micron ⁽²⁾
RESA TEORICA	: 7,3 m ² /Kg-Lt a 30 micron secchi
OPACITA'	: 9 (± 2) Gloss.
POT- LIFE A 20° C	: 2 - 3 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

⁽²⁾ Spessore consigliato per applicazioni su metalli che tendono a corrodersi rapidamente, quali ad esempio ottone, rame, zinco.

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato o dopo 12 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22