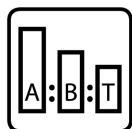


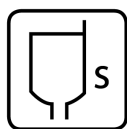
Scheda Tecnica

704.TIX40

TIXOCLEAR ACRILICO 2K OPACO



1000 ml +
330 ml +
150 - 250 ml



18" - 23" ford 4
a 20 °C



Ø 1.3- 15 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



Appass. A 20 °C: 25' - 30'
Ind. A 70 °C: 45' - 50'

NATURA DEL PRODOTTO:

Trasparente acrilico bicomponente opaco a reologia tixotropica, caratterizzato da rapidità in essiccazione, elevata resistenza alla colatura.

Dopo completo indurimento dà origine a film contraddistinti da ottima durezza, resistenza al graffio, agli agenti atmosferici ed all'ingiallimento.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico tixotropico di finitura adatto per applicazioni di supporti destinati sia all'interno che all'esterno, da applicare su acriliche 2k pastello e/o trasparenti con particolare indicazione per settore automotive, ciclo e motociclo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **704.TIX40** può essere applicato su nostre basi 2K di natura epossidica **serie 193** (indurito con **20VT000**) o acrilico poliuretano **serie 719**, oppure su base **701.00020**, essiccate (30-40 minuti a 60°C) e su nostri EFT.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	704.TIX40	100 parti in volume o peso
Comp. B (*):	CZ.750 (Slow)	33 parti in volume o peso
	CZ.760 (Standard)	33 parti in volume o peso

Mescolare possibilmente con agitatore il componente "A" fino a completa omogeneizzazione. Eventuale struttura tixotropica della vernice non è indice di alterata qualità. L'indice di tixotropia può essere leggermente diverso da batch a batch, anche in funzione del tempo di stoccaggio trascorso prima dell'utilizzo.

(*). Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e/o delle dimensioni del pezzo.

Dopo catalisi, diluire la miscela perfettamente mescolata con 10-20% di ns. diluente per acrilici **D.737 (Standard)** oppure **D.727 (Slow)**.

In caso di temperature di cabina elevate (> 28°C - 30°C) e/o applicazioni su superfici estese, consigliamo l'aggiunta di 3% - 5% sulla vernice di ritardante **10304R**.

Applicabile anche con sistemi elettrostatici, in questo caso preferire il **D.727 (Slow)**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente		
ASPETTO DEL FILM	: Opaco 4,5 (± 2) gloss		
COLORI	: Incolore opalescente		
PESO SPECIFICO	: 0,99 Kg/l (± 0,05)		
VISCOSITA' DI FORNITURA ⁽¹⁾	: 30" (± 4") Ford 4 a 25 °C		
RESIDUO SECCO (A)	: 41% (± 2%)		
ESSICCAZIONE	- <i>Fuori polvere</i>	:	25' – 30' a 25 °C
	- <i>Fuori impronta</i>	:	5 – 6 ore a 25 °C.
	- <i>Essiccazione Forzata</i>	:	40' a 60 – 70 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani con appassimento di 15'/20' fra le 2 mani		
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 – 50 µ secchi		
RESA TEORICA	: 10 m ² /Lt o Kg a 40 µ secchi		
POT- LIFE A 20° C	: 3 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce		

È possibile portare la temperatura di cottura fino a 90°C, ottenendo in questo modo un aumento della durezza e resistenza del prodotto.

⁽¹⁾ I valori di viscosità si riferiscono alla vernice appena prodotta. Durante lo stoccaggio questo valore può aumentare anche di diverse unità, tale incremento dipende dal tempo di stoccaggio dalle condizioni di temperatura dello stesso e da eventuali sbalzi termici subiti dalla vernice nel corso del trasporto. Variazioni di viscosità fino ad un massimo del 30% del valore iniziale sono da considerarsi normali e non pregiudicano in alcun modo la qualità del prodotto.

TAGLI BRILLANTEZZA TRASPARENTI TIXO:

RAPPORTO 704.TIX40 / 701.TIX10		CATALISI (%)	BRILLANTEZZA
704.TIX40	701.TIX10	CZ.750	(gloss a 60°)
100	0	33	4,5 +/- 1
90	10	33	23 +/- 2
75	25	33	40 +/- 2
66	33	33	56 +/- 3
50	50	36	76 +/- 3
33	66	40	82 +/- 4
25	75	40	87 +/- 4
0	100	40	93 +/- 4

N.B.: Lettura gloss spruzzati: 2 mani incrociate catalizzate su leneta A2 fondo nero. Cottura 10' 80°C.

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato previo appassimento di 15'/20' o dopo indurimento completo previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

Si raccomanda la scrupolosa osservanza delle temperature di stoccaggio, in quanto temperature inferiori o superiori a quelle consigliate possono compromettere la stabilità della vernice.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22