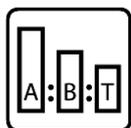


Scheda Tecnica

792.90900

ANCHOR BIANCO - FONDO ACRILICO 2K



1000 gr +
100 gr +
400 gr



17" - 19" FORD 4
a 20°C



Ø 1.4 - 1.5 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20 °C: 10'
A 60 °C: 30' - 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo a base di resina acrilica ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo acrilico industriale, dotato di notevole rapidità di essiccazione, assenza di calo e di assorbimento dello smalto sovrapplicato. **Caratterizzato** da ottima adesione generale su materie plastiche di varia natura, fra cui: **ABS, ABS - PC, PMMA, Nylon caricato** ⁽¹⁾ (**PA6 - GF > 30%**), **PUR e PVC rigido**.

⁽¹⁾ Data la grande varietà di bland **PA6-GF** presenti sul mercato, si consiglia sempre di eseguire delle prove preliminari prima di procedere con la produzione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

ABS/PC, ABS, PUR, PVC, PA6-GF, PMMA: Sgrassaggio con solventi o detergenti idonei.

PP: Fiammatura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

Comp. A:	792.90900	100 in peso
Comp. B:	HD431003	10 in peso
	CZ.711	10 in peso
Oppure ⁽²⁾	20102	10 in peso
Diluyente	D.737	40 - 50 in peso

⁽²⁾ **Consigliato per la verniciatura di PA6-GF**

Per Supporti in PP:

Mescolare accuratamente i componenti A e B fino a colore e consistenza uniformi.
Aggiungere poi l'attivatore per il PP nel rapporto sotto indicato.

Comp. A:	792.90900	100 in peso
Comp. B:	CZ.711	10 in peso
Attivatore	PP603	50 in peso
Diluente	D.737	0 - 10 in peso

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: Bianco	
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,75 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 23" (± 3) DIN 8 a 25 °C	
RESIDUO SECCO (A)	: 72% (± 2)	
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i>	: 10' a 20 - 25 °C
	: - <i>Essiccazione Forzata</i>	: 30' - 40' a 60 °C
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani.	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 30 - 50 µm ⁽³⁾	
RESA TEORICA	: 11,1 m ² /Lt o 6,8 m ² /Kg a 40 µm secchi	
POT- LIFE A 20° C	: 2 ore. A temperatura superiore il pot-life	

⁽³⁾ Calcolati in superficie piana non assorbente.

La resa su supporti minerali è molto variabile e dipende dall'assorbimento del substrato.

RIVERNICIABILITÀ:

Dopo minimo 30' a 60 °C oppure dopo 4 ore a temperatura ambiente (25 °C) con Base Coat nostra **serie 374**, o con ns **serie 773**, oppure pastelli nostra **serie 211 - 711 - 7H1**.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22