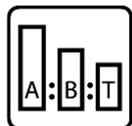


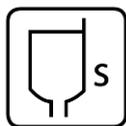
Scheda Tecnica

793.90669

FONDO ACRILICO 2K BIANCO ALTA COPERTURA



1000 gr +
150 gr +
250 - 300 gr



18" - 26" FORD 4
a 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20°C: 15'
A 70°C: 30' - 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo riempitivo a base di resine acriliche ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo acrilico industriale riempitivo AD ALTISSIMA COPERTURA di uso generale: macchine utensili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, materie plastiche. Può essere utilizzato direttamente sul supporto, in quanto dotato di ottima adesione generale. Ottima carteggiabilità a secco.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- **Superfici ferrose:** Sabbiatura SA2, oppure sgrassaggio con solventi seguito da accurata carteggiatura.
- **Alluminio:** Leggera sabbiatura, in alternativa carteggiatura o pagliettatura energica con Scotch-Brite seguita da sgrassaggio con solvente.
- **Vetroresina; PUR:** Sgrassaggio con solventi seguito al bisogno da carteggiatura.
- **PVC/ABS:** Sgrassaggio con solventi idonei.
- **PA6 - GF30 (1):** Fiammatura oppure, sgrassaggio con solvente seguito da carteggiatura se necessario.

Data la grande varietà di compositi presenti sul mercato si consiglia sempre una prova preliminare prima di passare ad una produzione su larga scala.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

In peso

Comp. A:	794.90901	100 parti
Comp. B:	CZ.265	15 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 20-30% di ns. diluenti D.219 o D.737 fino alla viscosità desiderata.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: Bianco
PESO SPECIFICO (Comp. A)	: 1,45 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: N.C.
RESIDUO SECCO (Comp. A)	: 70% ($\pm 2\%$)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 10' a 15°C - 25°C : - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' - 40' a 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due - tre
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40-90 μm secchi
POT- LIFE A 20° C	: 2h. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

RIVERNICIABILITÀ:

Bagnato su bagnato oppure dopo essiccazione previa leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO E STABILITÀ:

24 Mesi in locale coperto e asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24