

Scheda Tecnica

793W90900

ACRIFILLER - FONDO ACRILICO 2K WB



1000 gr +
120 gr +
150 - 250 gr



30" - 50" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.7 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appass.: 40' a 20°C
30' - 40' a 60°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo riempitivo a base di resine acriliche ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo acrilico industriale riempitivo all'acqua di uso generale: macchine utensili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, materie plastiche. **Può essere utilizzato direttamente sul supporto**, in quanto dotato di ottima adesione generale. Buona carteggiabilità a secco.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Il fondo acrilico è caratterizzato da un'eccellente adesione su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer, vecchie vernici ben indurite e adeguatamente preparate.

Ferro e acciaio: Sabbiatura di grado SA2 o perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.

Alluminio: Pulizia meccanica mediante pagliettatura con Scotch-Brite, seguita da sgrassaggio con solventi.

ABS e ABS-PC: Sgrassare con solventi idonei.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il **Componente A** fino a consistenza e colore uniformi. Miscelare poi con il **Componente B** nel rapporto sotto indicato e mescolare nuovamente, possibilmente con agitatore o dispositivo meccanico.

Comp. A:	793W90900	100 parti in peso	100 parti in volume
Comp. B:	CZW707	12 parti in peso	18 parti in volume

Diluire con acqua fino alla viscosità di applicazione desiderata.(30-50" ford 4 a 20°C°)

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: Bianco
PESO SPECIFICO	: 1,45 Kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 30-50" (± 2) FORD 4 a 20°C
RESIDUO SECCO	: 63% (± 2%)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 15' a 25°C : - <i>Appassimento 30' - 40' a T.A. prima della cottura in forno</i> : - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' - 40' a 60°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 60 µm
RESA TEORICA	: 8,8 m ² /lit o 6,4 m ² /kg a 50 µm secchi
POT-LIFE A 20°C	: 60'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

RIVERNICIABILITÀ:

Dopo 40' minimo a T.A. (25°C) ed entro 16 ore, oppure dopo 30' a 60°C.

Dopo indurimento completo, è necessaria una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

I prodotti all'acqua temono il gelo. Rispettare quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, al riparo dai raggi solari, in confezioni integre e con una temperatura compresa fra i +5°C e +35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 02/25