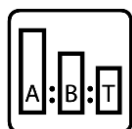


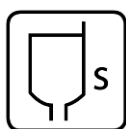
Scheda Tecnica

794.90901

LANDER
FONDO ACRILICO BIANCO RIEMPITIVO



1000 +
130 +
250 - 300



18" - 26" FORD 4
a 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20°C: 15'
A 70°C: 30' - 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo riempitivo a base di resine acriliche ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo acrilico industriale riempitivo di uso generale: macchine utensili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, materie plastiche. Può essere utilizzato direttamente sul supporto, in quanto dotato di ottima adesione generale. Ottima carteggiabilità a secco.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- **Superfici ferrose:** Sabbatura SA2, oppure sgrassaggio con solventi seguito da accurata carteggiatura.
- **Alluminio:** Leggera sabbatura, in alternativa carteggiatura o pagliettatura energica con Scotch-Brite seguita da sgrassaggio con solvente.
- **Vetroresina; PUR:** Sgrassaggio con solventi seguito al bisogno da carteggiatura.
- **PVC/ABS:** Sgrassaggio con solventi idonei.
- **PA6 - GF30 (1):** Fiammatura oppure, sgrassaggio con solvente seguito da carteggiatura se necessario.

Data la grande varietà di compositi presenti sul mercato si consiglia sempre una prova preliminare prima di passare ad una produzione su larga scala.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>Volume</u>
Comp. A:	794.90901	100 parti	5 parti
Comp. B:	CZ.265	13 parti	1parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 20-30% di ns. diluenti D.219 o D.737 fino alla viscosità desiderata.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: Bianco
PESO SPECIFICO (Comp. A)	: 1,63 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 3000 (± 400) mPas a 25°C (R6 200 rpm)
RESIDUO SECCO (Comp. A)	: 77% ($\pm 2\%$)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 10' a 15°C - 25°C : - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' - 40' a 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due - tre
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40-90 μm secchi
POT- LIFE A 20° C	: 2h. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.
RESA TEORICA	: 8,9 m ² /lt o 5,9 m ² /kg a 60 μm secchi.

RIVERNICIABILITÀ:

Bagnato su bagnato oppure dopo essiccazione previa leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/23