

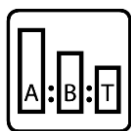
Scheda Tecnica

# 794.AIR90

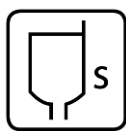
## AIRFILLER

### FONDO HS 5:1 BIANCO ULTRA RAPIDO ALL'ARIA

**RECORD**  
ITALIAN CAR REFINISHING



1000 +  
200 +  
100 - 200



20" - 22" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.5 - 1.7 mm  
2 - 3 Atm  
N° di mani 2/3



Appass. 20°C : 15' - 20'  
A T.A. (20°C) : 120' - 150'  
A 60°C: 15' - 20'

#### NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Il fondo acrilico bicomponente 5:1 **794.AIR90** è un fondo isolante ad elevato riempimento, caratterizzato da una eccezionale rapidità di indurimento a temperatura ambiente. Si distingue per la sua facilità e versatilità di utilizzo, unta ad un'ottima distensione e resistenza alla colatura e risulta molto facile da carteggiare. Assenza di cali e/o rimarcature; può essere utilizzato sia per ritocchi che rifacimenti totali. Applicabile su stucchi poliesteri, vetroresina, vecchie vernici bicomponenti (ancora aderenti ed integre) adeguatamente preparate.

#### CAMPI DI IMPIEGO:

Utilizzabile come fondo isolante e riempitivo a seconda delle esigenze e dello schema applicativo utilizzato. A completamento del prodotto due diversi tipi di indurenti: Standard e Rapido da utilizzare in funzione della temperatura di lavoro e/o della dimensione del pezzo da verniciare.

Sovraverniciabile con qualsiasi tipo di smalto.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il fondo acrilico **AIR FILLER HS** è caratterizzato da una eccellente adesione su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer, vecchie vernici ben indurite e al caso pagliettate, su stucchi poliesteri e vetroresina.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato:

Componente	Miscela in volume	Miscela in peso
Fondo <b>794.AIR90</b>	5	100
Induritore <b>CZ.711</b> (*) Standard	1	13
Induritore <b>CZ.720</b> (*) Rapido	1	13
Diluyente <b>D.737</b> (*) Standard	1 - 1,3	15 - 20

(\*) Induritore e diluyente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali delle dimensioni del pezzo.

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10-20% dei nostri diluenti per poliaccrilici, fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

### Schemi applicativi

(riferiti a condizioni di temperatura di 20°C)

Dati applicativi	Isolante	Riempitivo
Diluizione (in peso)	15 - 20	13 - 15
Ugello Tazza caduta	1.5 - 1.7	1.5 - 1.7
Numero mani	2 - 3	2 - 3
Intervallo tra le mani	5 minuti	5 minuti
Spessore consigliato	90 - 110 µm	125 - 150 µm
Pot-life	40 minuti	40 minuti
Indurimento a T.A.	2 ore	2 ore e 30 minuti
Indurimento a forno	10 - 15 minuti a 60°C	15 - 20 minuti a 60°C

### SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Semiopaco	
<b>COLORI</b>	: Bianco	
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,61 Kg/l (± 0,05)	
<b>VISCOSITÀ DI FORNITURA</b>	: Prodotto Tixotropico	
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 78% (± 1%)	
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i>	: 5' a 20°C
	: - <i>Essiccazione a T.A.</i>	: 2 - 2,5 ore
	: - <i>Essiccazione Forzata</i>	: 15' - 20' a 60°C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Due mani	
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 100 - 120 µm	

### NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

### CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Conservare in confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 09/22