

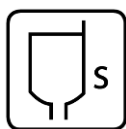
Scheda Tecnica

80VT000

VERNICE BRILLANTE PER VETRO



1000 ml +
800 ml +
500 - 600 ml



13" - 15" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.1 - 1.3 mm
3,5 Atm
N° di mani 2



Appass.: 5' at 20°C
Cottura: 20' at 150°C
: 10' at 190°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente trasparente, a base di resine epossidiche.

CARATTERISTICHE:

L' **80VT000** è una vernice di protezione per supporti in vetro e metallo; E' caratterizzata da un'ottima adesione, elevata durezza superficiale, resistenza alla scalfittura ed ai profumi.

CAMPI DI IMPIEGO

Oggettistica, cosmetica, accessori arredamento, minuteria metallica.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Prima della verniciatura, pulire accuratamente il supporto, eventualmente anche tramite fiammatura del vetro (operazione sempre consigliata per migliorare l'adesione).

Comp. A	80VT000	100 Parti
Comp. B	20VT000	80 Parti
Diluyente	820	50 - 60 Parti

Ritardante: Per eliminare eventuali difetti di distensione, (buccia d'arancia, formazione di bollicine, ecc.) sostituire parte del diluyente 820 con del ritardante 10458P. È consigliabile eseguire delle prove preliminari per determinare la giusta quantità di ritardante da utilizzare.

Pigmentazione: La vernice per vetro 80VT000 può essere colorata con le nostre paste colorate serie P. o P.EP (colori coprenti) max. 40%, o con i nostri concentrati coloranti serie 50100M (colori trasparenti). È molto importante miscelare i coloranti con la vernice prima della catalisi onde evitare una possibile precipitazione del colorante.

Adesione: Per aumentare l'adesione, aggiungere alla vernice l'additivo Z.209, in percentuale del 1 – 2% max.

APPLICAZIONE:

Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,5 mm e pressione 2,5-4 atm.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO : Bicomponente
ASPETTO DEL FILM : Lucido
COLORI : Trasparente
PESO SPECIFICO Comp.(A) : 1,00 Kg/L(± 0,10)
VISCOSITA' DI FORNITURA : 30" ±2 a 20°C
INDURIMENTO : - Appassimento: 2-3'
- Cottura: 20' a 140°C-150°C
- Cottura: 15' a 160°C-170°C
- Cottura: 10' a 180°C-200°C
STRATI CONSIGLIATI : 1 - 2 mani
POT- LIFE A 20° C : 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10°C e +35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/22