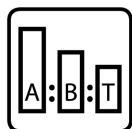


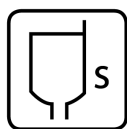
Scheda Tecnica

80VT000

VERNICE BRILLANTE PER VETRO



1000 ml +
800 ml +
500 - 600 ml



13" - 15" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.1 - 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2



Appass.: 5' at 20°C
Cottura: 20' at 150°C
: 10' at 190°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice bicomponente trasparente, a base di resine epossidiche.

CARATTERISTICHE:

L' **80VT000** è una vernice di protezione per supporti in vetro. È caratterizzata da un'ottima adesione, elevata durezza superficiale, resistenza alla scalfittura ed ai profumi.

CAMPI DI IMPIEGO:

Oggettistica, cosmetica, arredamento e artigianato.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Prima della verniciatura, pulire accuratamente il supporto, eventualmente anche tramite fiammatura del vetro (operazione sempre consigliata per migliorare l'adesione).

Comp. A	80VT000	100 Parti
Comp. B	20VT000	80 Parti
Diluyente	820	50 - 60 Parti

Ritardante Per eliminare eventuali difetti di distensione, (buccia d'arancia, formazione di bollicine, ecc.) sostituire parte del diluyente **820** con del ritardante **10063B**. È consigliabile eseguire delle prove preliminari per determinare la giusta quantità di ritardante da utilizzare.

Pigmentazione La vernice per vetro **80VT000** può essere colorata con le nostre paste colorate serie **P.EP (colori coprenti) max. 40%**, o con i nostri concentrati coloranti serie **50100M (colori trasparenti)**. È molto importante miscelare i coloranti con la vernice prima della catalisi onde evitare una possibile precipitazione del colorante.

Per pigmentazioni inferiori al 20% il rapporto con l'induritore 20VT000 rimane all'80%.
In caso di pigmentazione maggiore del 20% si consiglia un rapporto del 60%

Adesione Per aumentare l'adesione, aggiungere alla vernice l'additivo **Z.209**, in percentuale del 1 – 2% max.

APPLICAZIONE:

Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,5 mm. e pressione di 2,5-4 atm.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente
ASPETTO DEL FILM:	Lucido
COLORI:	Trasparente
PESO SPECIFICO:	1,00 Kg/L (± 0,10)
INDURIMENTO:	Appassimento: 2-3' Cottura: 20' a 140°C-150°C Cottura: 15' a 160°C-170°C Cottura: 10' a 180°C-200°C
STRATI CONSIGLIATI:	1 - 2 mani
POT-LIFE:	4 ore a 20°C. A temperature superiori, il pot-life diminuisce

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22